



- 01 **Field Server** für BACnet, Modbus, RESTful API und über 120 weitere Automatisierungsprotokolle
- 02 **Bis zu 3.000 Datenpunkte** mit vollständiger Dokumentation und Demo-Software
- 03 **Integriert Steuergeräte direkt** in SCADA-, Smart City- und BMS-Anwendungen

HUNTER FIELD SERVER

Benutzerdefiniertes Bewässerungsmanagement in Automatisierungsplattformen

Hunter Field Server FS-3000 und FS-1000 verbinden Bewässerungssysteme mit einem konfigurierbaren Gateway für Gebäude- und Industrieautomatisierung. Systemintegratoren können die Bewässerungssteuerung der Hunter-Steuergeräte ACC2 und ICC2 problemlos mit Netzwerken in Geschäftsgebäuden, Industrieanlagen und Smart Cities verknüpfen.

Beide Modelle bieten vollständigen und direkten Zugriff auf alle Steuerungsbefehle und Berichte in BACnet, Modbus, RESTful API und vielen weiteren Automatisierungsnetzwerken. Da sie keine Internetverbindung benötigen, ermöglichen sie dem Integrator, individuelle Befehle und Interaktionen auf seiner eigenen benutzerdefinierten Steuerungsplattform zu erstellen. Hunter Field Server sind für die Verbindung mit Hunter A2CLAN- oder LANKIT-Modulen oder für den drahtlosen 2,4-GHz-Betrieb mit A2C-WIFI- oder WIFIKIT-Modulen ausgelegt.



HUNTER FIELD SERVER FUNKTIONEN & SPEZIFIKATIONEN

Hauptvorteile

- Field Server für BACnet, Modbus, RESTful API und über 120 weitere Automatisierungsprotokolle
- Bis zu 3.000 Datenpunkte mit vollständiger Dokumentation und Demosoftware mit Hunter-Lizenzvereinbarung
- Integriert Steuergeräte direkt in SCADA-, Smart City- und BMS-Anwendungen
- Ermöglicht vollständigen Zugriff auf alle Steuerungsbefehle, Berichte und Funktionen über die Integrationssoftware des Kunden
- Keine Internetverbindung oder andere proprietäre Steuerungssoftware erforderlich
- 2 x RJ-45-Buchse für System- und Steuergerätenbindungen
- 1 x RS-485/RS-232 und 1 x RS-485
- Inklusive DIN-Montageschiene
- Hergestellt in den USA

Betriebsdaten

- Seriell (galvanische Trennung): 1 x RS-485/RS-232 und 1 x RS-485
- Baud: 9600, 19200, 38400, 57600, 76800, 115000
- Ethernet: 2 x 10/100BaseT, MDIX, DHCP
- Betriebstemperatur: -20°C bis 70°C
- Relative Luftfeuchtigkeit: 10 % bis 95 %, nicht kondensierend

Elektrische Angaben

- Eingang: 24 VAC, 0,125 A; 9 bis 30 VDC, 0,25 A bei 12 VDC
- Maximale Leistung: 3 W

Zulassungen

- CE und FCC Part 15 C
- BTL-Kennzeichnung und UKCA-konform
- UL 62368-1 und CAN/CSA C22,2
- RoHS3- und WEEE-konform

Modell

FS1000

H 7,0 cm x B 9,8 cm x T 2,7 cm



FS3000

H 7,0 cm x B 9,8 cm x T 2,7 cm



MODELLE

Bezeichnung	Beschreibung
FS-3000	Field Server, 3.000 Datenpunkte
FS-1000	Field Server, 1.000 Datenpunkte

Website hunterindustries.com | **Kundenbetreuung** +1-760-752-6037

Der Erfolg unserer Kunden ist unser Ziel. Wir integrieren unsere Leidenschaft für Innovation und Technik in alle unsere Produkte und haben uns dazu verpflichtet, unseren Kunden den bestmöglichen Support zu bieten, damit wir Sie weiterhin in der Hunter Familie Willkommen heißen dürfen.