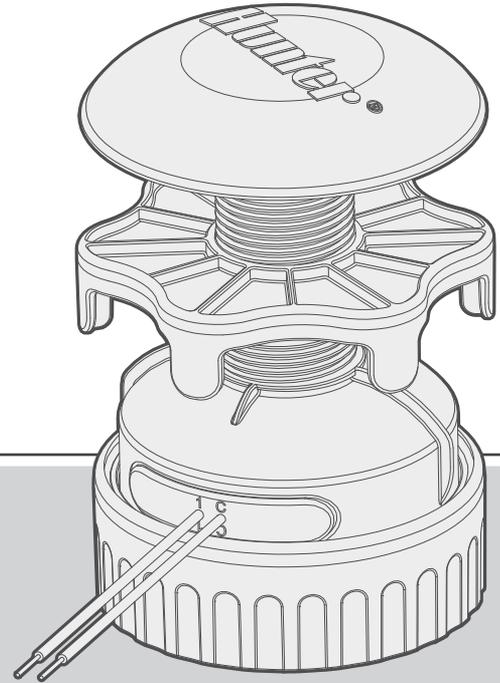


Wireless Valve Link

GUÍA DE INSTALACIÓN



WVL-100-E, -200-E, -400-E
Wireless Valve Link (WVL)

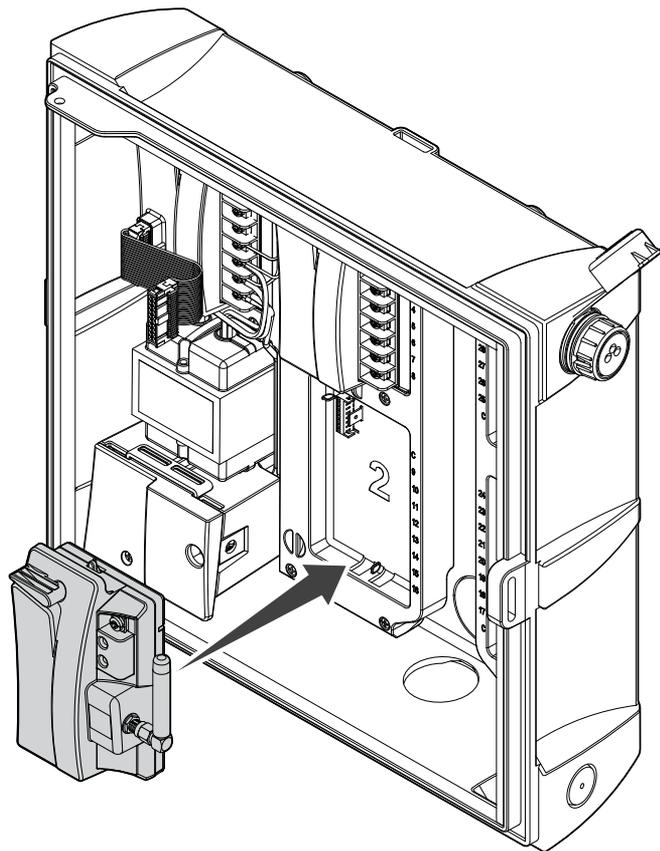
Hunter[®]

Obtenga la Aplicación WVL

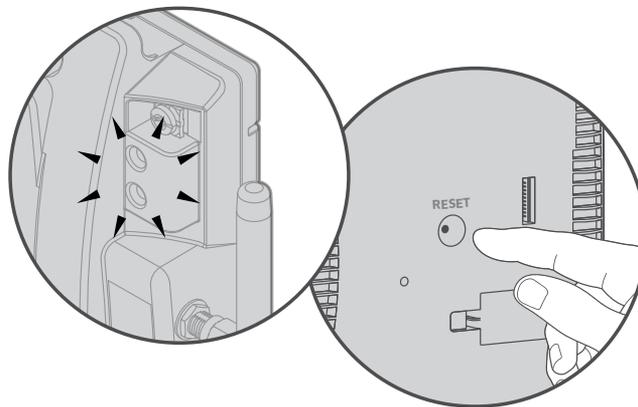
El Wireless Valve Link (WVL) permite el control y monitoreo de electroválvulas sin necesidad de cables hasta las electroválvulas nuevas o existentes, compatible para sistemas de control ICC2 o HCC.

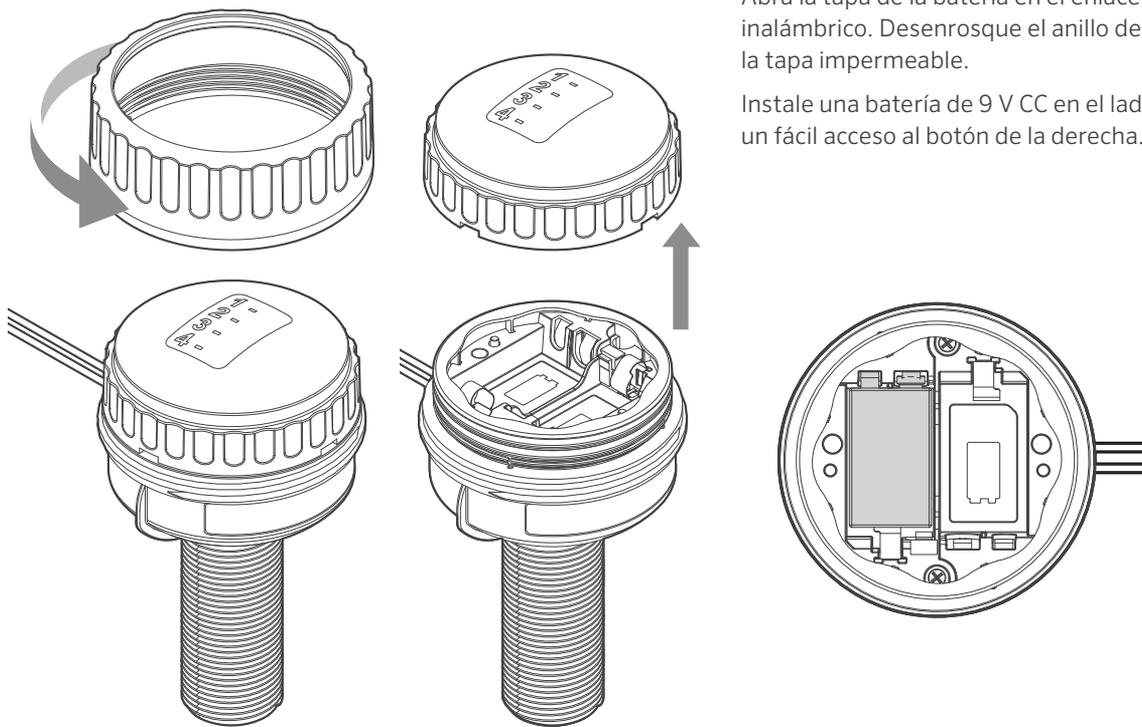
¡Obtenga la aplicación WVL para comenzar!





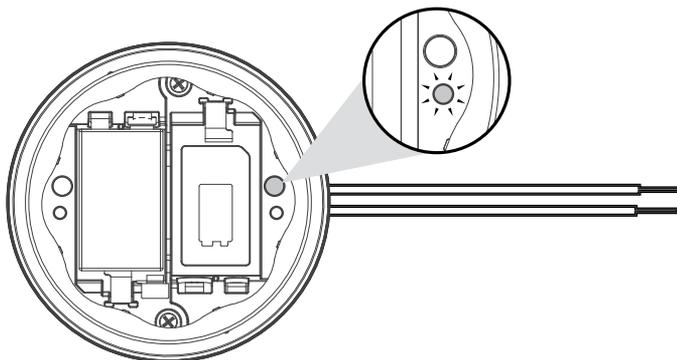
Instale el módulo de salida de electroválvula inalámbrico en cualquier ranura del módulo de salida en el programador y fíjelo en su lugar. Las luces del módulo parpadearán. Presione el botón «Reset» (Restablecer) en la parte posterior de la carátula.



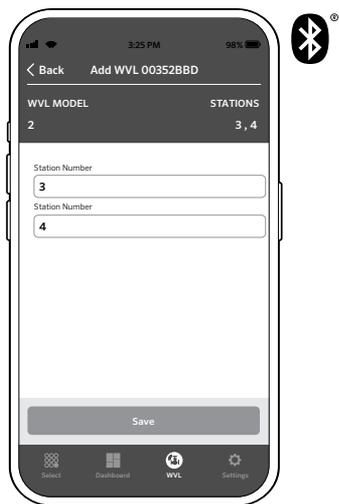


Abra la tapa de la batería en el enlace de electroválvula inalámbrico. Desenrosque el anillo de retención y luego retire la tapa impermeable.

Instale una batería de 9 V CC en el lado izquierdo para permitir un fácil acceso al botón de la derecha.



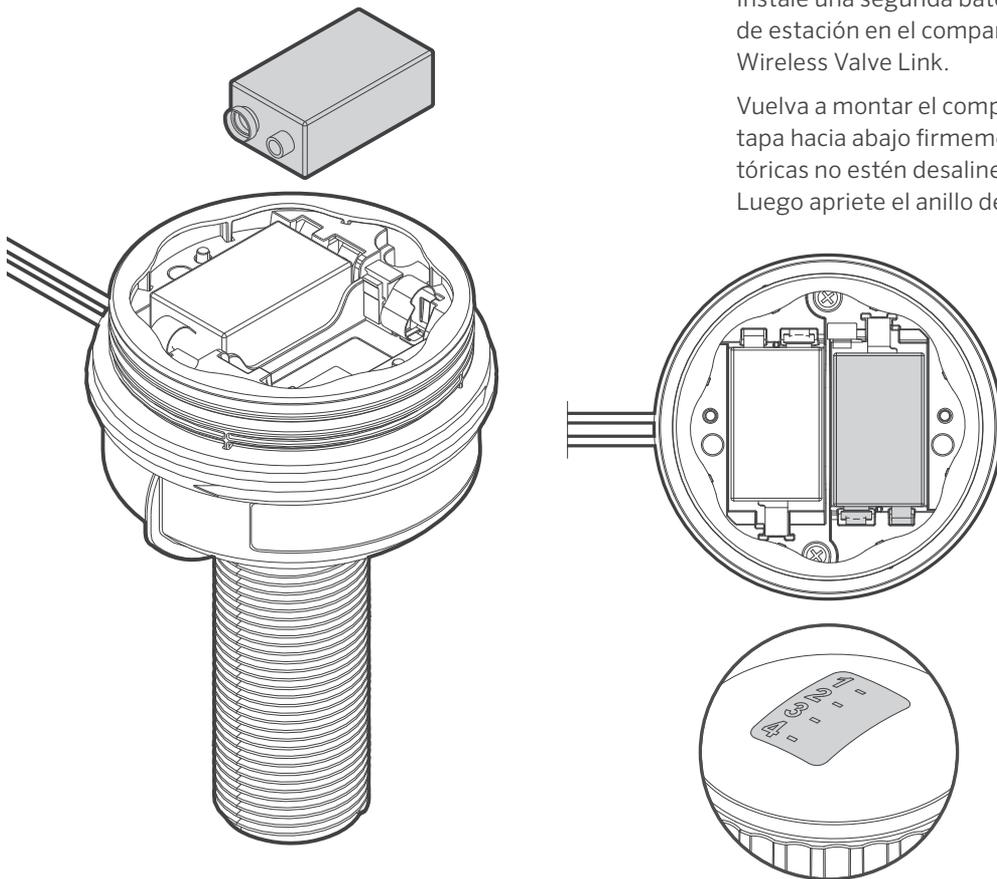
Mantenga presionado el botón derecho, el más cercano a los cables durante 2 segundos para activar al modo de asignación. La luz parpadeará en amarillo.



Enlace con la aplicación el módulo de salida de electroválvula inalámbrico situado en el programador. Utilice el botón + de la aplicación para asignar los números de estación y guardar. La luz de asignación del Wireless Valve Link parpadeará y luego se apagará cuando la programación sea guardado.

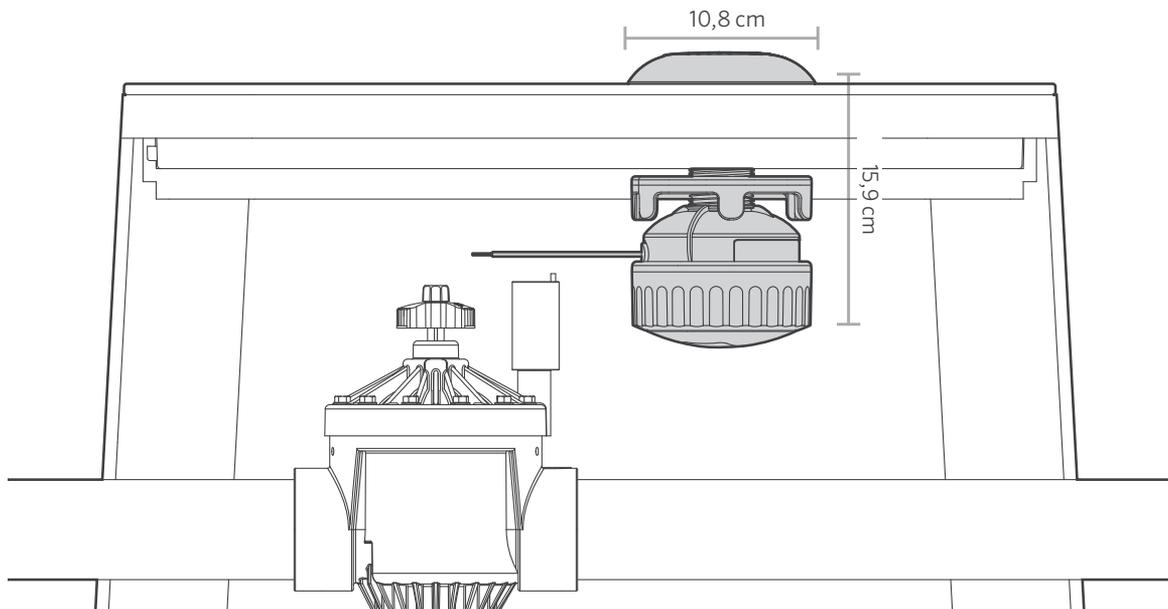
Instale una segunda batería de 9 V DC. Escriba el número de estación en el compartimiento de la batería del Wireless Valve Link.

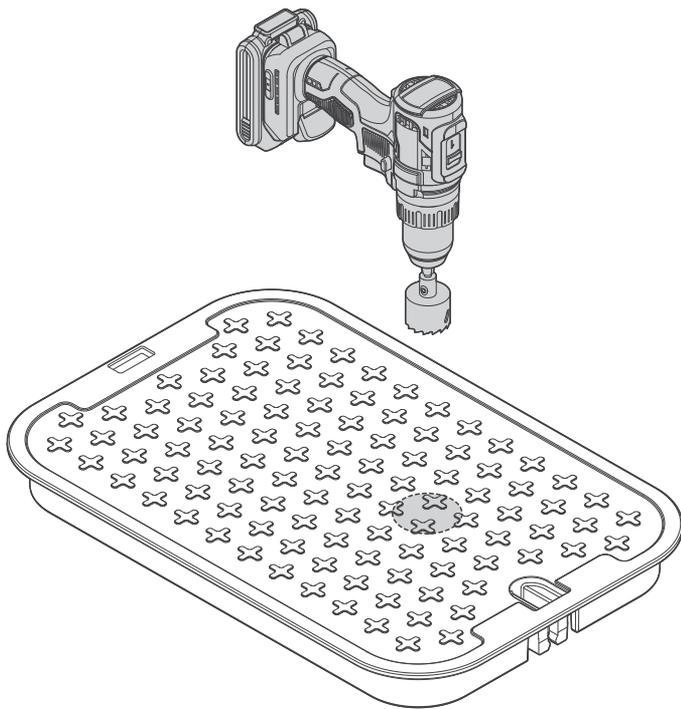
Vuelva a montar el compartimento de la batería. Empuje la tapa hacia abajo firmemente. Asegúrese de que las juntas tóricas no estén desalineadas y que permanezcan en sus guías. Luego apriete el anillo de retención (sin herramienta).



Lleve el Wireless Valve Link a la caja de válvulas y determine dónde se colocará. Asegúrese de que no roce con la electroválvula, o instálelo en una arqueta independiente.

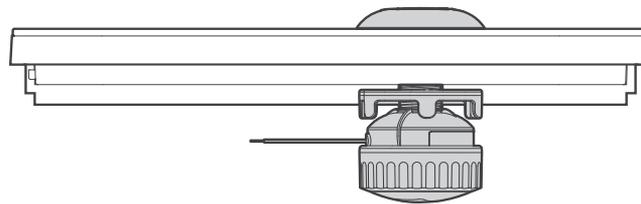
La instalación final requiere un mínimo de 10,8 cm de diámetro y 15,9 cm de espacio vertical debajo de la tapa de la arqueta.





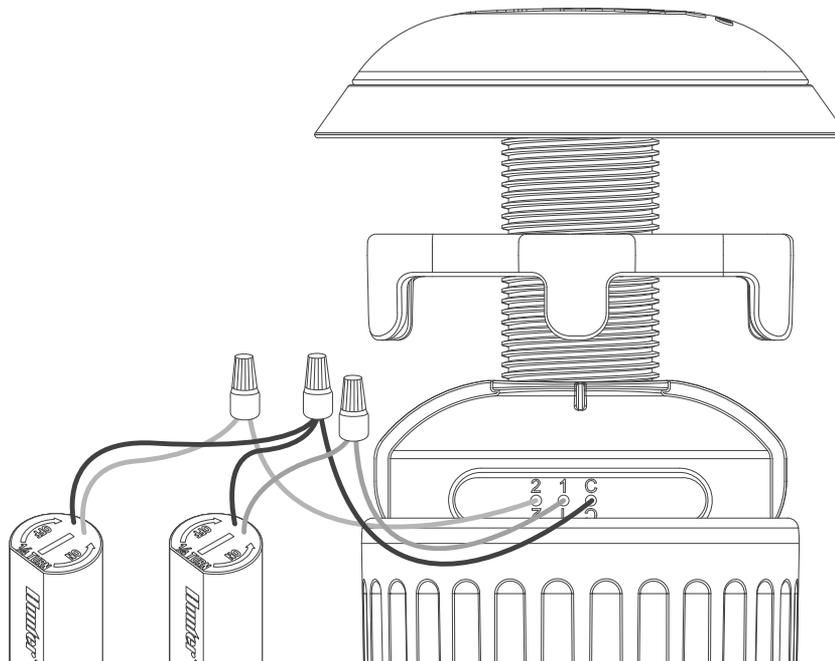
Marque la ubicación del orificio en la tapa de la arqueta. Utilice la sierra perforadora suministrada con el módulo de salida de válvula inalámbrico para perforar un orificio de 3,8 cm a través de la tapa. Una sierra podría ser necesaria para terminar el corte a través de las nervaduras de soporte de la tapa.

Inserte la columna roscada a través del orificio desde abajo y asegúrela con la tapa de arriba. Apriete la tuerca de soporte que se encuentra debajo.



Conecte los cables numerados del solenoide DC, rojo con rojo y negro con negro. Utilice solamente conectores impermeables.

En las versiones de estaciones múltiples, conecte todos los cables negros del solenoide junto con el común negro del Wireless Valve Link.



Certificado de conformidad con las directrices europeas

Por la presente, Hunter Industries declara que los equipos de radio tipo WV1-100-E, WV1-200-E, and WV1-400-E cumplen la Directiva 2014/53/UE. El texto completo de la declaración de conformidad de la UE está disponible en la siguiente dirección de Internet:

<http://subsite.hunterindustries.com/compliance/>

Banda de frecuencia de salida máxima

(MHz): 433,05-434,790

Potencia máxima (dBm): 5

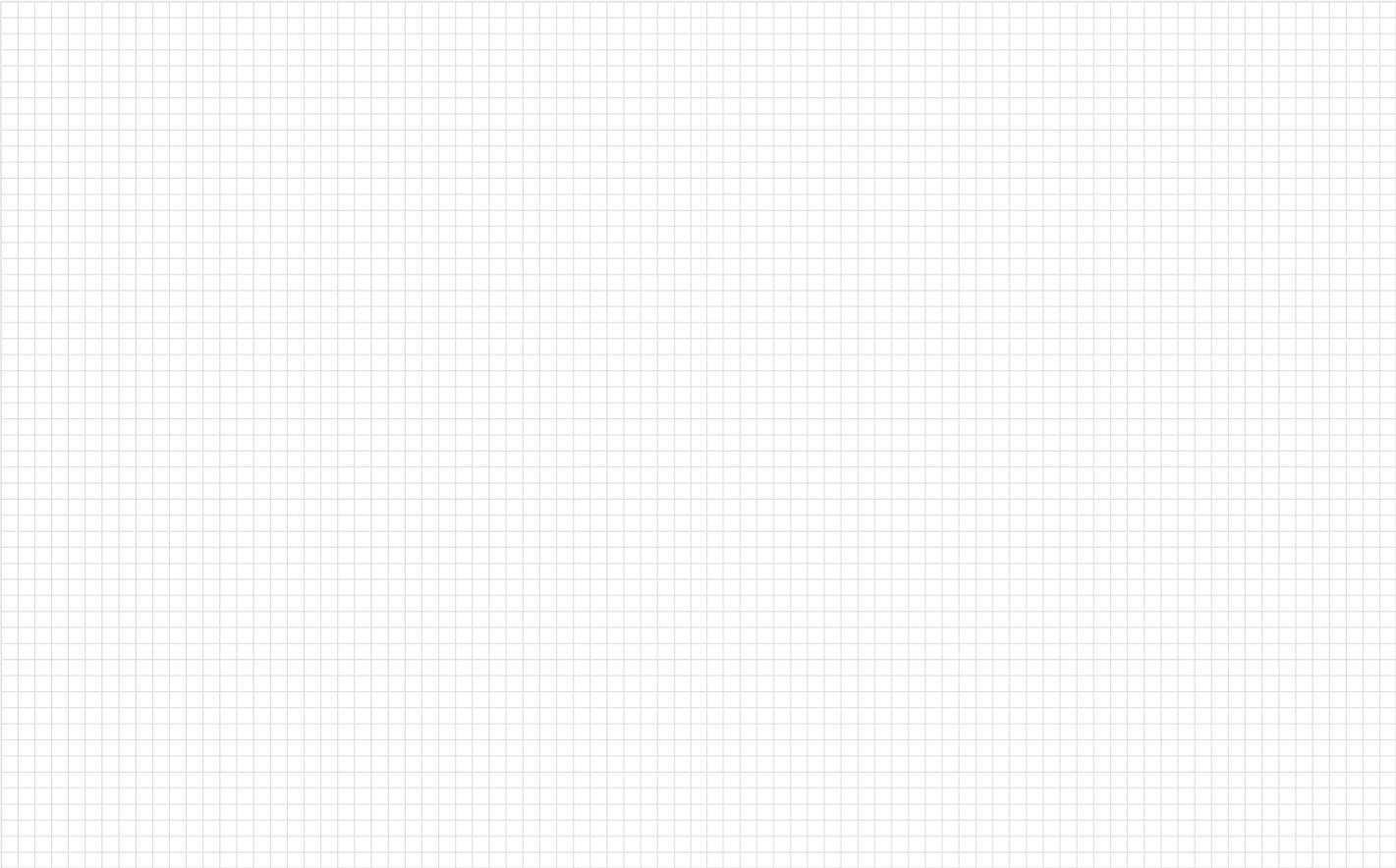


hunter.info/Compliance

Para obtener información completa sobre operaciones y solución de problemas, visite las páginas de soporte de Hunter.



hunter.help/wv1



Lo que más nos motiva es contribuir al éxito de nuestros clientes. Aunque nuestra pasión por la innovación y la ingeniería está presente en todo lo que hacemos, esperamos que sea nuestro compromiso de ofrecerle una asistencia excepcional lo que lo anime a seguir formando parte de la familia de clientes de Hunter en los próximos años.



**Denise Mullikin, Presidente,
Riego de Jardines e Iluminación Exterior**