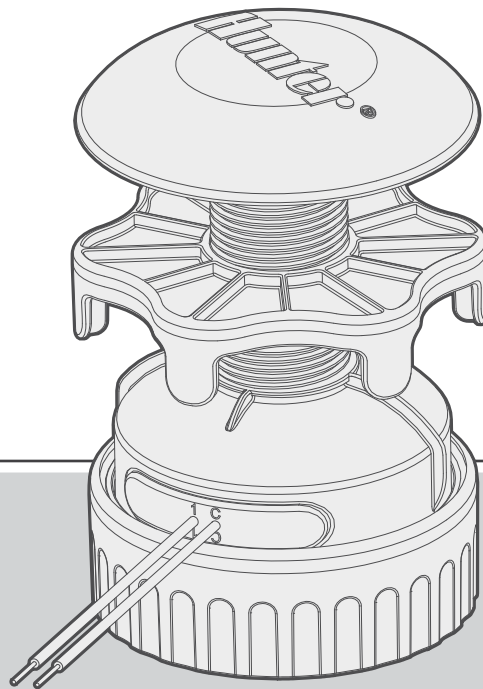


Bezprzewodowy Moduł do Elektrozaworu

INSTRUKCJA MONTAŻU



WVL-100-E, -200-E, -400-E

Łącze zaworów bezprzewodowych (WVL)

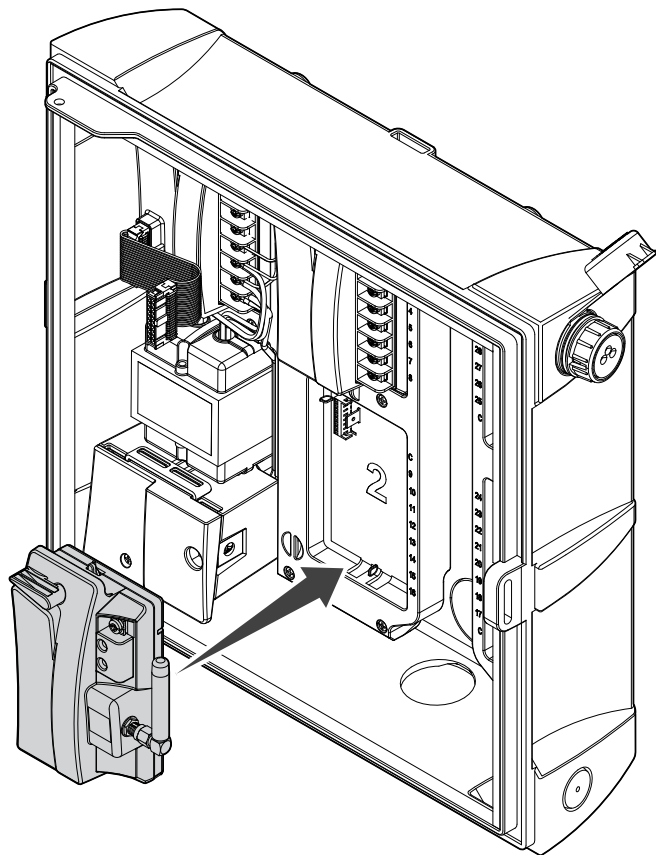
Hunter[®]

Pobierz aplikację WVL

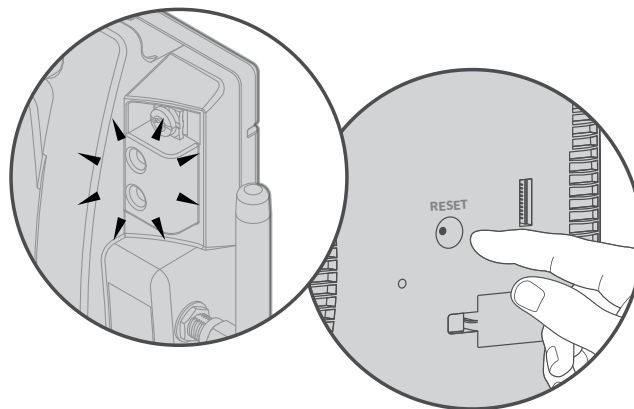
Bezprzewodowy moduł do elektrozaworu umożliwia bezprzewodowe sterowanie i monitorowanie nowych, istniejących i dodatkowych zaworów w systemach sterowania ICC2 lub HCC.

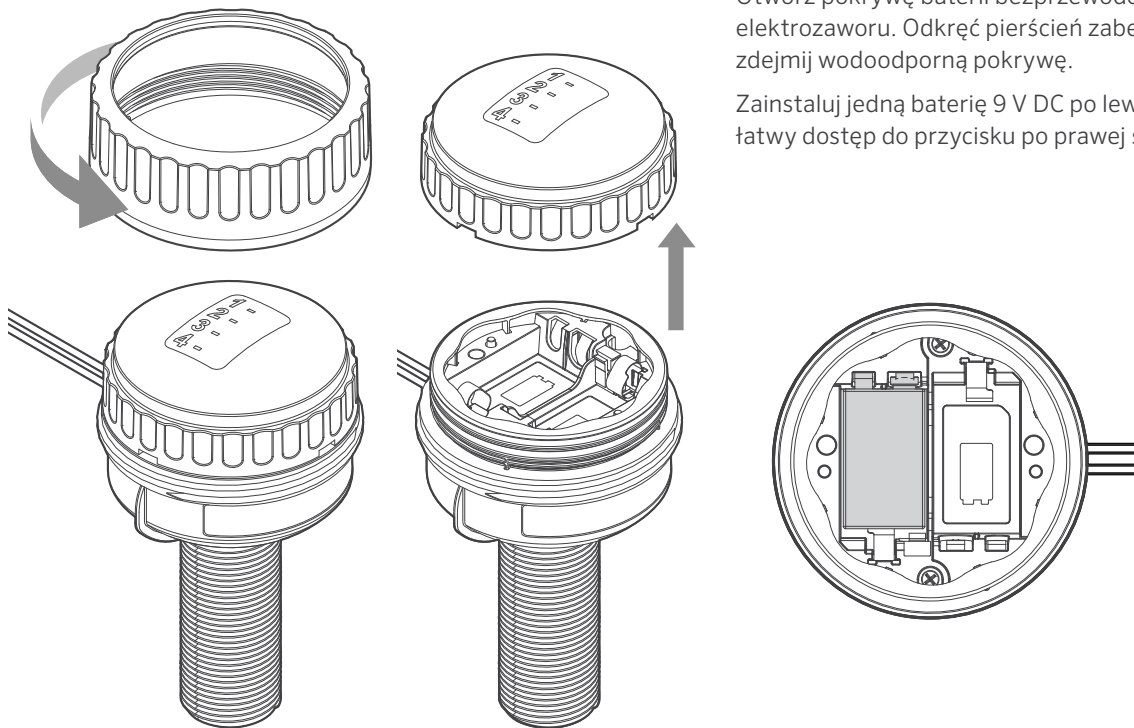
Pobierz aplikację WVL, aby zacząć!





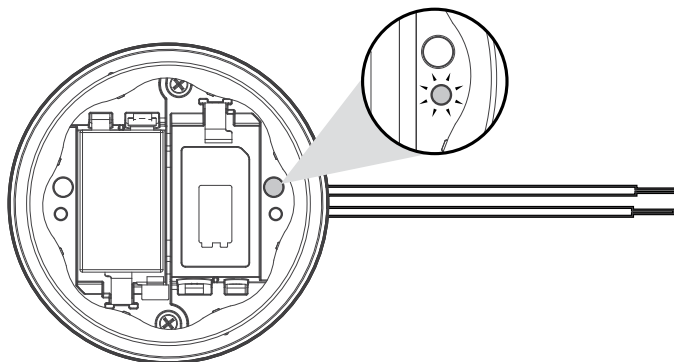
Zainstaluj bezprzewodowy moduł do elektrozaworu w dowolnym gnieździe modułu wyjścia w sterowniku i zablokuj go. Kontrolki modułu będą migać. Naciśnij przycisk Reset z tyłu obudowy.



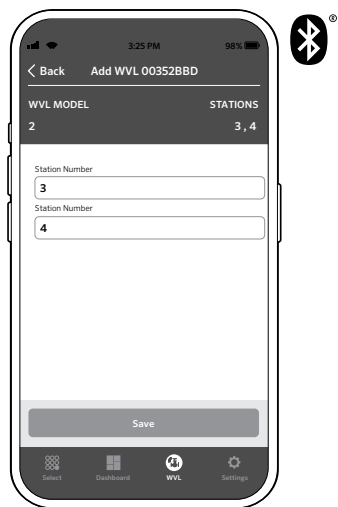


Otwórz pokrywę baterii bezprzewodowego modułu do elektrozaworu. Odkręć pierścień zabezpieczający, a następnie zdejmij wodoodporną pokrywę.

Zainstaluj jedną baterię 9 V DC po lewej stronie, aby umożliwić łatwy dostęp do przycisku po prawej stronie.



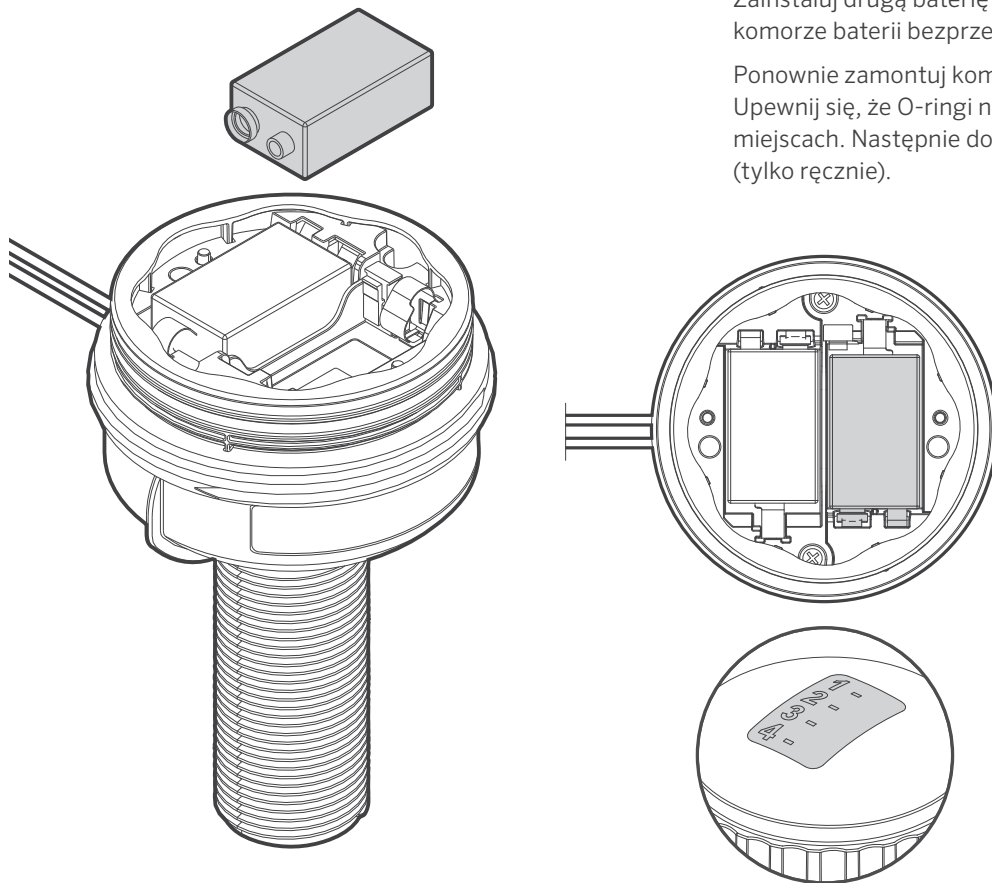
Przytrzymaj prawy przycisk znajdujący się najbliżej przewodów przez 2 sekundy, aby przejść do trybu przypisywania. Kontrolka będzie migać na żółto.



Podłącz aplikację do bezprzewodowego modułu do elektrozaworu w sterowniku. Użyj przycisku aplikacji +, aby przypisać numery sekcji i Zapisz. Kontrolka przypisania zacznie migać, a następnie zgaśnie po pomyślnym zaprogramowaniu.

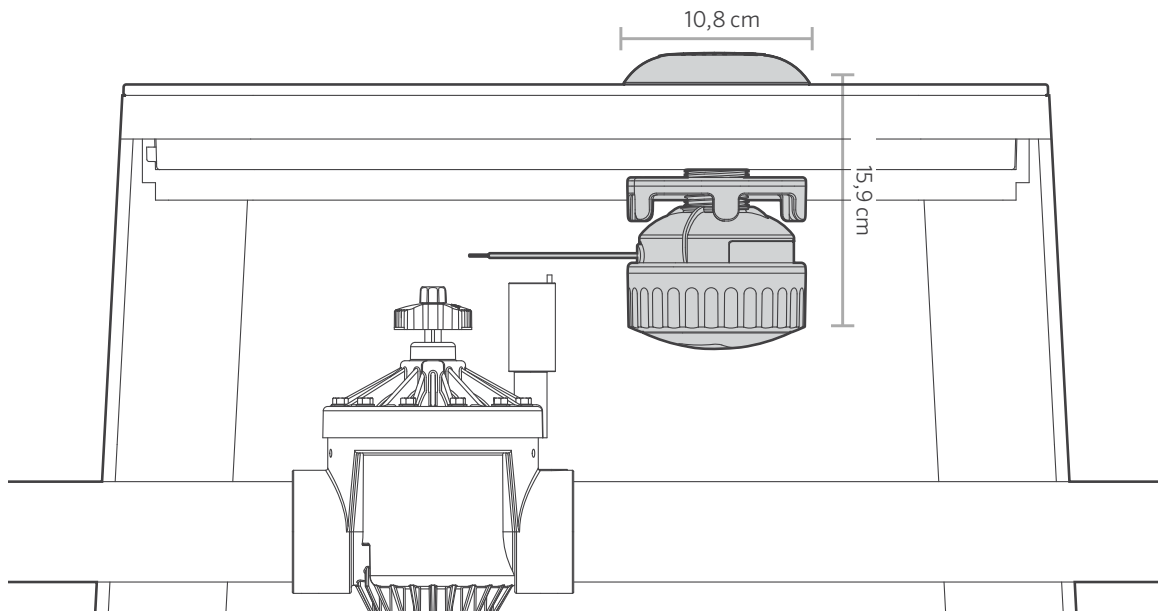
Zainstaluj drugą baterię 9 V DC. Zapisz numer sekcji w komorze baterii bezprzewodowego modułu do elektrozaworu.

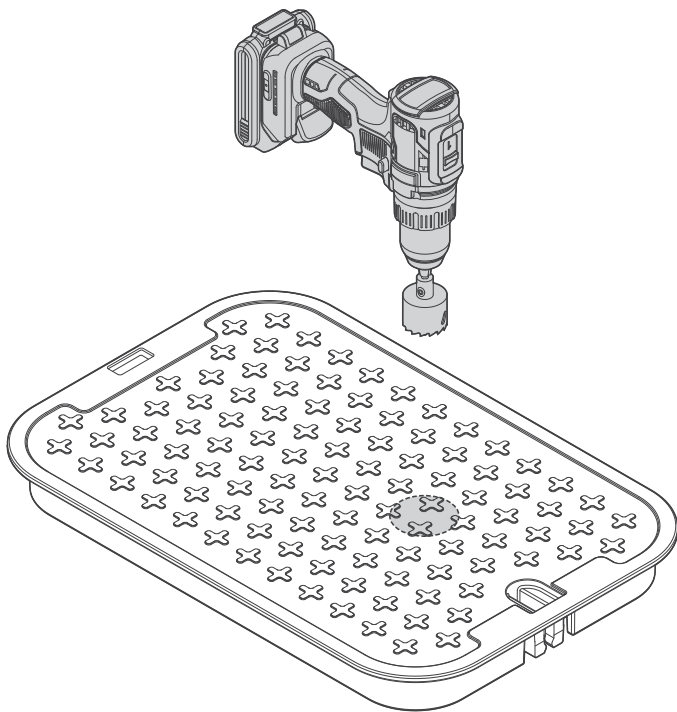
Ponownie zamontuj komorę baterii. Mocno dociśnij nasadkę. Upewnij się, że O-ringi nie są przesunięte i pozostają w swoich miejscach. Następnie dokręć pierścień zabezpieczający (tylko ręcznie).



Przenieś bezprzewodowy moduł do elektrozaworu do skrzynki zaworowej i określ, gdzie zostanie umieszczony. Upewnij się, że nie będzie on kolidował z zaworem, lub zainstaluj go we własnej skrzynce zaworowej.

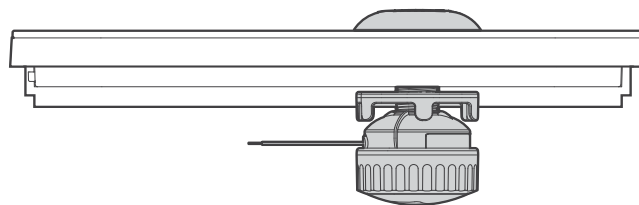
Do ostatecznego montażu wymagana jest minimalna średnica 10,8 cm i odstęp pionowy 15,9 cm pod pokrywą skrzynki zaworowej.





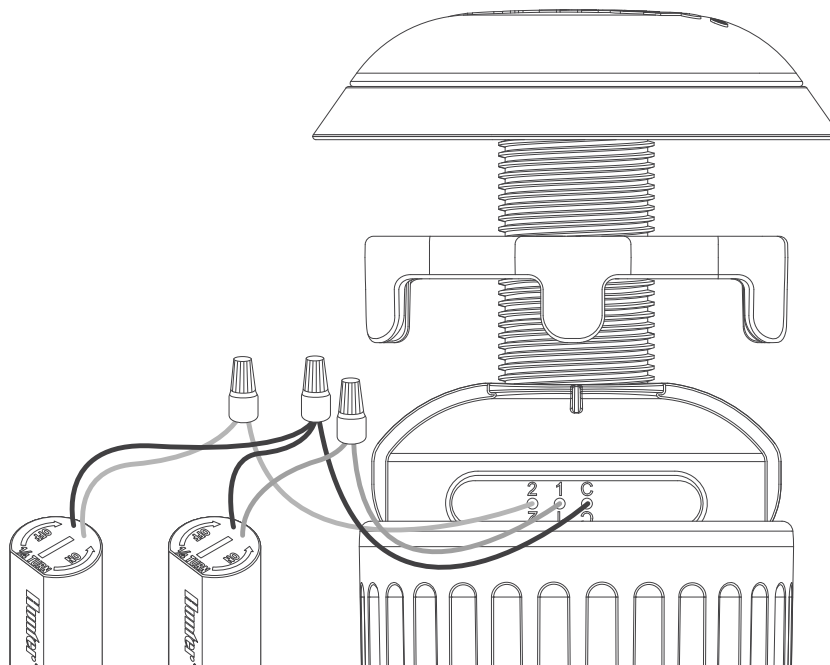
Zaznacz położenie otworu w pokrywie skrzynki zaworowej. Za pomocą otwornicy dostarczonej z modułem do elektrozaworu wywierć otwór o średnicy 3,8 cm przez pokrywę. Może być konieczne użycie piły, aby dokończyć cięcie przez żebra wsporcze pokrywy.

Włóż gwintowaną kolumnę przez otwór od dołu i zabezpiecz ją powyższą zaślepką. Dokręć nakrętkę mocującą pod spodem.



Podłącz ponumerowane przewody elektromagnesu DC, czerwony do czerwonego i czarny do czarnego. Należy używać wyłącznie wodoodpornych złączy.

W wersjach wielosekcyjnych podłącz wszystkie czarne przewody cewki razem z czarnym przewodem wspólnym z bezprzewodowego modułu do elektrozaworu.



Certyfikat zgodności z Dyrektywami europejskimi

Niniejszym firma Hunter Industries oświadcza, że modele urządzeń radiowych WVL-100-E, WVL-200-E i WVL-400-E są zgodne z dyrektywą 2014/53/UE. Pełny tekst deklaracji zgodności UE jest dostępny pod następującym adresem:

<http://subsite.hunterindustries.com/compliance/>

Maksymalna moc wyjściowa

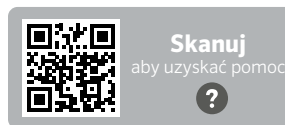
Pasma częstotliwości (MHz): 433,05—434,790

Moc maksymalna (dBm): 5



hunter.info/Compliance

Pełne informacje na temat działania i rozwiązywania problemów można znaleźć na stronach pomocy technicznej firmy Hunter.



hunter.help/WVL

A large grid of graph paper, consisting of 20 columns and 30 rows of small squares, intended for taking notes or calculations.

Pomagamy klientom odnieść sukces co jest głównym czynnikiem motywacyjnym w naszej pracy. Nasza pasja do wprowadzania innowacji oraz opracowywania nowych konstrukcji jest widoczna we wszystkim, co robimy. Naszym dodatkowym zobowiązaniem jest udzielanie naszym klientom wyjątkowego wsparcia.



**Denise Mullikin, prezes,
Nawadnianie terenu i oświetlenie zewnętrzne**