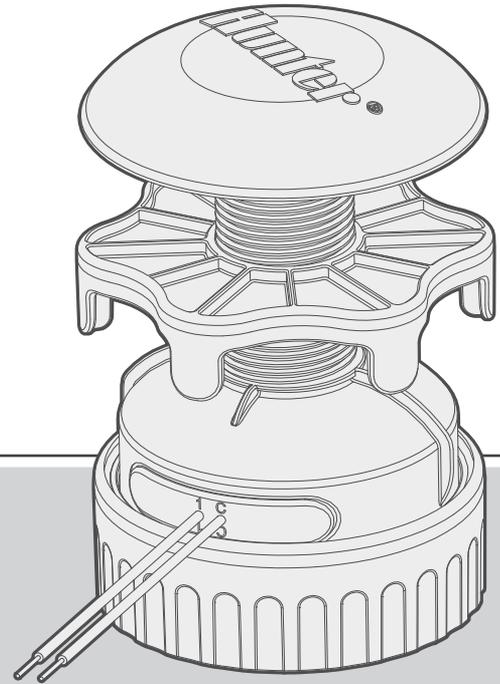


Wireless Valve Link

GUIA DE INSTALAÇÃO



WVL-100-E, -200-E, -400-E
Wireless Valve Link (WVL)

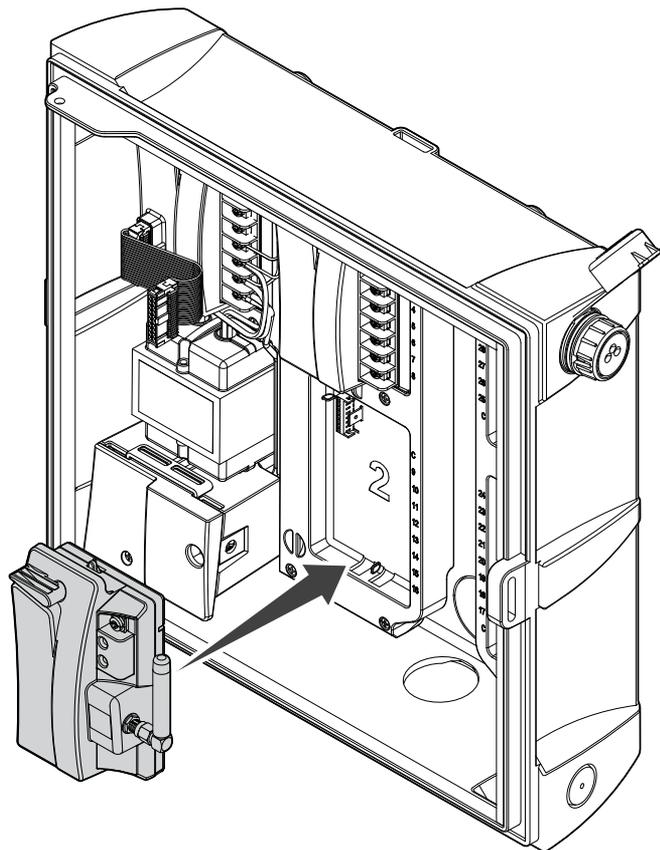
Hunter[®]

Baixe o Aplicativo WVL

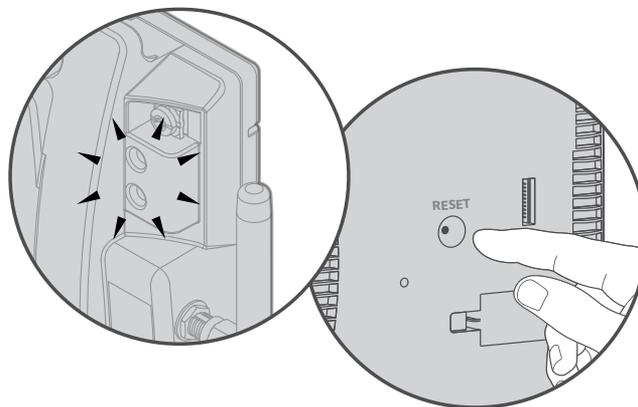
O Wireless Valve Link possibilita o controle e o monitoramento sem fio de válvulas novas, existentes e complementares nos sistemas de controle do ICC2 ou HCC.

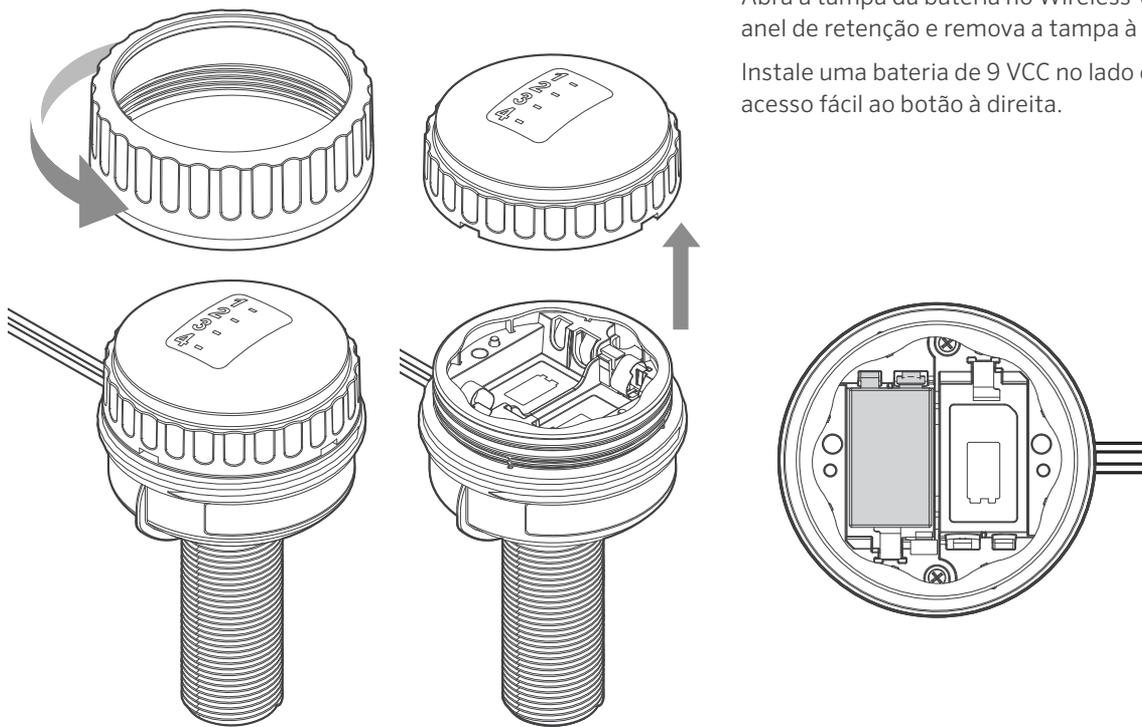
Baixe o aplicativo WVL para começar!





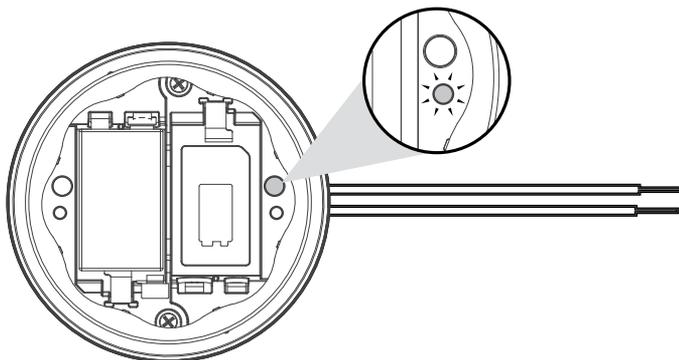
Instale o Wireless Valve Output Module em qualquer slot de módulo de saída no controlador e prenda-o no lugar. As luzes do módulo piscarão. Pressione o botão Redefinir na parte traseira do painel frontal.



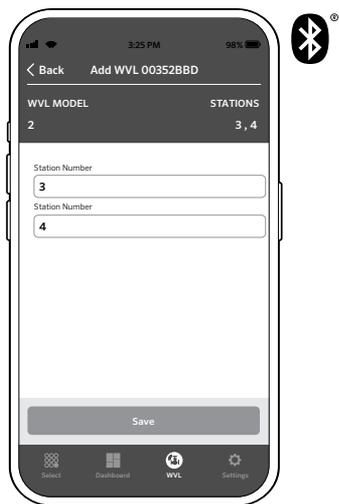


Abra a tampa da bateria no Wireless Valve Link. Desaperte o anel de retenção e remova a tampa à prova d'água.

Instale uma bateria de 9 VCC no lado esquerdo para permitir o acesso fácil ao botão à direita.



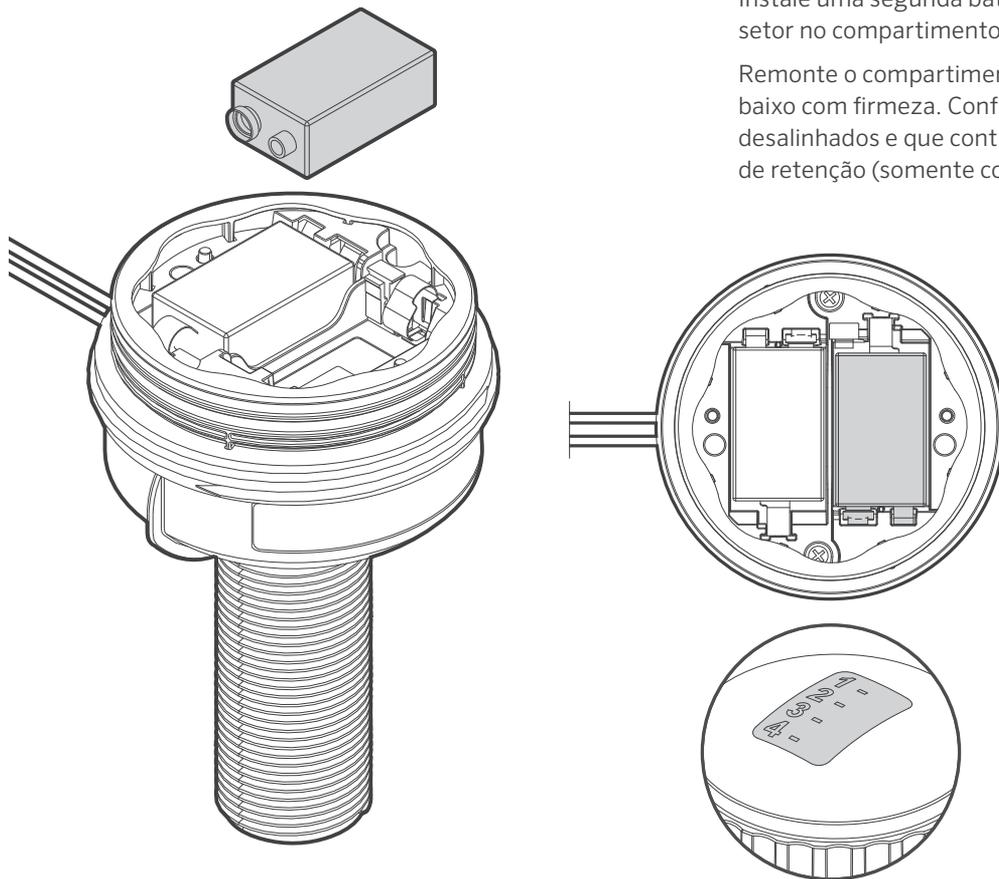
Mantenha pressionado o botão direito mais próximo dos fios por dois segundos para entrar no modo de atribuição. A luz piscará em amarelo.



Conecte o aplicativo ao módulo de saída da válvula sem fio no controlador. Utilize o botão + do aplicativo para atribuir os números dos setores e pressione Salvar. A luz de atribuição do Wireless Valve Link piscará e apagará quando a programação tiver sido realizada.

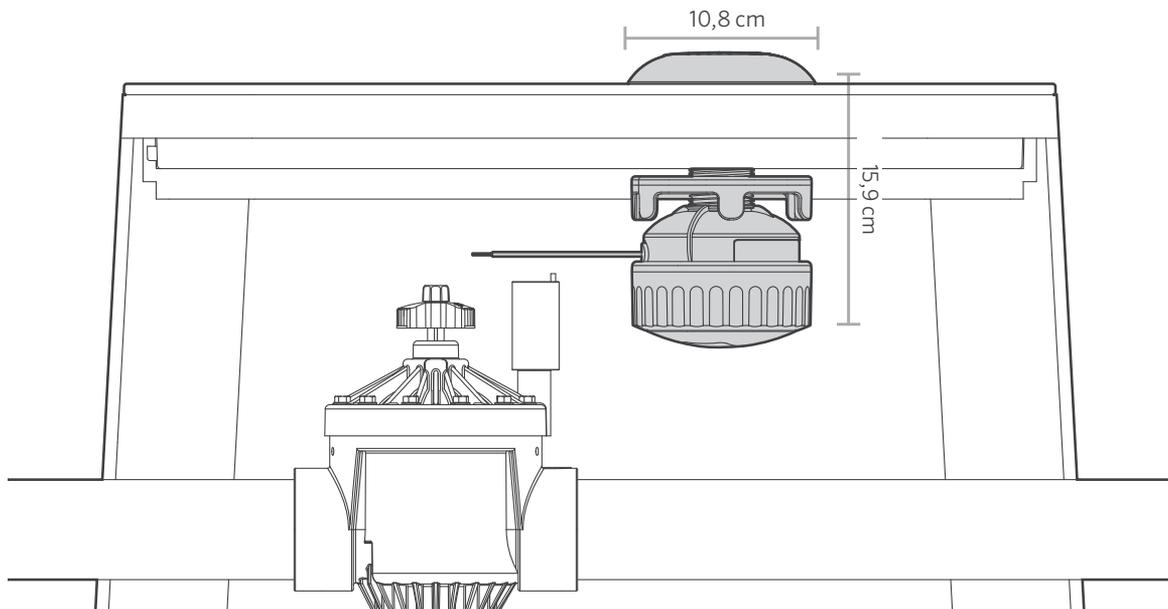
Instale uma segunda bateria de 9 VCC. Escreva o número do setor no compartimento da bateria do Wireless Valve Link.

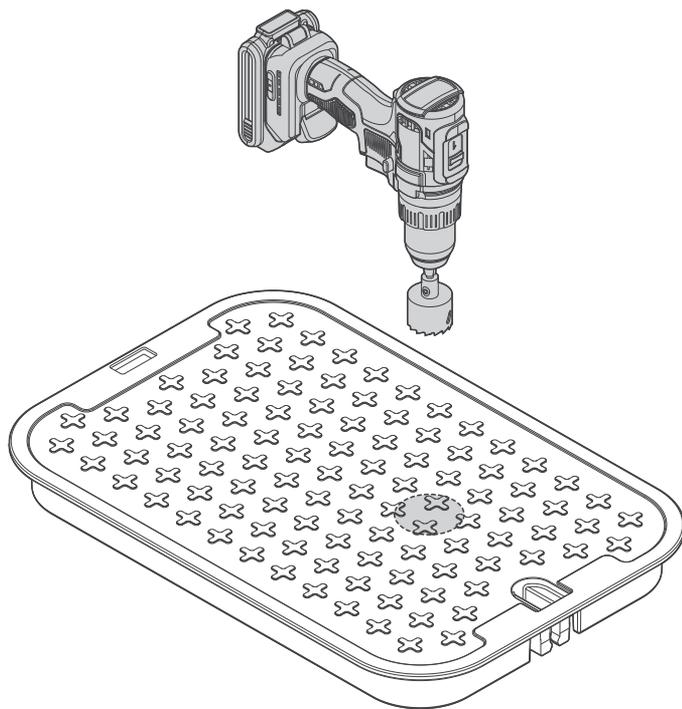
Remonte o compartimento da bateria. Empurre a tampa para baixo com firmeza. Confirme que os anéis O-ring não estão desalinhados e que continuam em suas posições. Aperte o anel de retenção (somente com a mão).



Leve o Wireless Valve Link até a caixa de válvulas e determine onde ficará localizado. Assegure-se de não vai interferir na válvula ou instale-o em uma caixa de válvulas exclusiva.

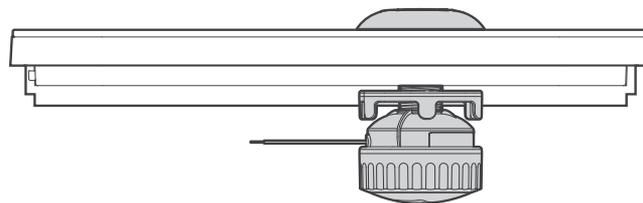
Para a instalação final é necessário um diâmetro mínimo de 10,8 cm e uma folga vertical de 15,9 cm abaixo da tampa da caixa de válvulas.





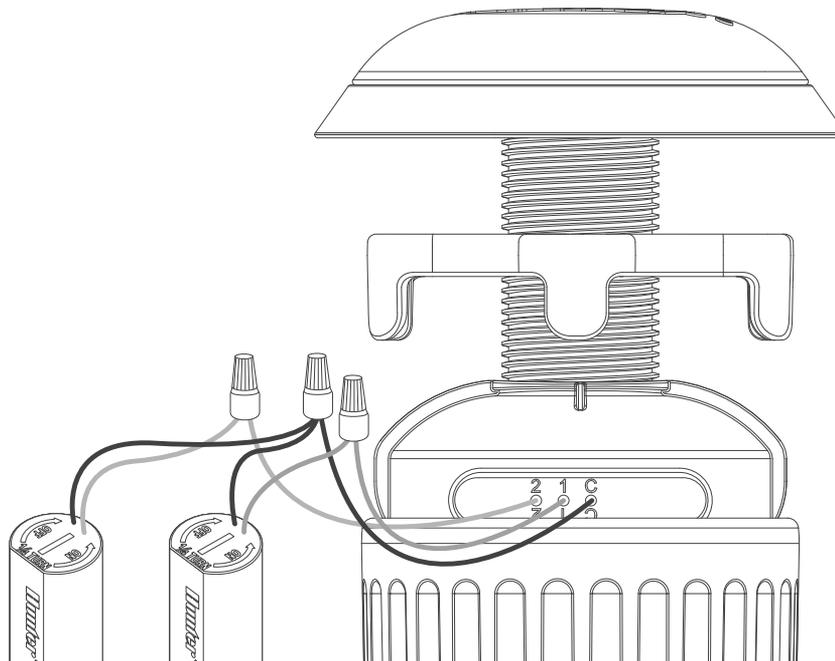
Marque o local do orifício na tampa da caixa de válvulas. Utilize a serra-copo fornecida com o Wireless Valve Output Module para fazer um furo de 38 cm na tampa. Pode ser necessário utilizar uma serra para terminar de perfurar as estrias de suporte da tampa.

Insira a coluna rosqueada através orifício da parte inferior e prenda-a com a tampa acima. Aperte a porca de suporte por baixo.



Conecte os fios numerados da solenoide CC, vermelho com vermelho e preto com preto. Somente utilize conectores à prova d'água.

Nas versões com vários setores, conecte todos os fios pretos da solenoide com o preto comum do Wireless Valve Link.



Certificado de conformidade com as diretrizes europeias

Por meio do presente documento, a Hunter Industries declara que os modelos de tipos de equipamento de rádio WVL-100-E, WVL-200-E e WVL-400-E estão em conformidade com a Diretiva 2014/53/EU. O texto completo da declaração de conformidade da UE está disponível no seguinte endereço da internet:

<http://subsite.hunterindustries.com/compliance/>

Saída máxima

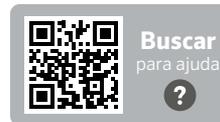
Banda de frequência (MHz): 433,05-434,790

Potência máxima (dBm): 5



hunter.info/compliance

Para ver informações operacionais e solução de problemas completas, acesse as páginas de suporte da Hunter.



hunter.help/WVL

A large grid of graph paper, consisting of 30 columns and 30 rows of small squares, intended for taking notes or observations.

Nossa motivação é ajudar os nossos clientes a terem sucesso. Nossa paixão por inovação e engenharia está em tudo o que fazemos, e o nosso compromisso é oferecer um suporte excepcional aos nossos clientes para que façam parte da família Hunter por muitos anos.



Denise Mullikin, presidente,
Divisão de irrigação paisagística e iluminação externa