

PEVNÉ TRYSKY PRO

Pevné trysky pro sú navrhnuté na vysokopresné zavlažovanie plôch rôznych tvarov a veľkostí.

KLÚČOVÉ VÝHODY

- Čisté okraje s lepšou odolnosťou voči vetru
- Väčšie kvapky vody minimalizujú tvorbu hmly a zvyšujú rovnomernosť pokrytia
- Odolná konštrukcia zaistí spoľahlivý výkon
- Farebné označenie pre jednoduchšiu orientáciu na mieste inštalácie

PREVÁDZKOVÉ ŠPECIFIKÁCIE

- Odporúčaný prevádzkový tlak: 2,1 bar; 210 kPa
- Kombinácia s telesom postrekovača Pro-Spray™ PRS30 na reguláciu tlaku na 2,1 baru; 210kPa
- Záručná doba: 2 roky

| PEVNÉ TRYSKY PRO | | | | | | |
|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| ARC | 5 | 8 | 10 | 12 | 15 | 17 |
| Q |  |  |  |  |  |  |
| T | Použite trysku 4A/6A |  |  |  |  | Použite trysku 17A |
| H |  |  |  |  |  |  |
| F |  |  |  |  |  | Použite trysku 17A |
| | 1,5 m | 2,4 m | 3,0 m | 3,7 m | 4,6 m | 5,2 m |

CHARAKTERISTIKA PEVNÝCH TRYSIEK PRO



5 Dostrek 1,5 m
Pevné: ¼, ½, plné
● Modrá Trajektória: 0°

8 Dostrek 2,4 m
Pevné: ¼, ⅓, ½, plné
● Hnedá Trajektória: 15°

10 Dostrek 3,0 m
Pevné: ¼, ⅓, ½, plné
● Červená Trajektória: 15°

| Výseč | Pozícia | Tlak | | Dostrek m | Prietok | | Zráž. v. mm/h | | Dostrek m | Prietok | | Zráž. v. mm/h | | Dostrek m | Prietok | | Zráž. v. mm/h | | |
|-----------|---------|------------|------------|----------------------------|-------------------|-------------|------------------|-----------|--------------|-------------------|-------------|------------------|-----------|--------------|-------------------|-------------|------------------|-----------|-----------|
| | | bar | kPa | | m ³ /h | l/min | ■ | ▲ | | m ³ /h | l/min | ■ | ▲ | | m ³ /h | l/min | ■ | ▲ | |
| 90° Q | Q | 1,0 | 100 | 1,1 | 0,02 | 0,30 | 60 | 69 | 1,8 | 0,04 | 0,62 | 46 | 53 | 2,4 | 0,07 | 1,08 | 45 | 52 | |
| | | 1,5 | 150 | 1,3 | 0,02 | 0,38 | 54 | 62 | 2,1 | 0,05 | 0,84 | 46 | 53 | 2,7 | 0,08 | 1,33 | 44 | 51 | |
| | | 2,1 | 210 | 1,5 | 0,03 | 0,46 | 49 | 57 | 2,4 | 0,05 | 0,91 | 38 | 44 | 3,0 | 0,09 | 1,57 | 42 | 48 | |
| | | 2,5 | 250 | 1,7 | 0,03 | 0,51 | 42 | 49 | 2,7 | 0,06 | 0,98 | 32 | 37 | 3,3 | 0,10 | 1,71 | 38 | 44 | |
| | | 3,0 | 300 | 1,8 | 0,03 | 0,53 | 39 | 45 | 2,7 | 0,06 | 1,10 | 36 | 42 | 3,4 | 0,11 | 1,85 | 38 | 44 | |
| 120° T | T | 1,0 | 100 | Použite trysku 4A alebo 6A | | | | | | 1,8 | 0,05 | 0,83 | 46 | 53 | 2,4 | 0,09 | 1,44 | 45 | 52 |
| | | 1,5 | 150 | Použite trysku 4A alebo 6A | | | | | | 2,1 | 0,07 | 1,10 | 45 | 52 | 2,7 | 0,11 | 1,77 | 44 | 50 |
| | | 2,1 | 210 | Použite trysku 4A alebo 6A | | | | | | 2,4 | 0,07 | 1,21 | 38 | 44 | 3,0 | 0,13 | 2,09 | 42 | 48 |
| | | 2,5 | 250 | Použite trysku 4A alebo 6A | | | | | | 2,7 | 0,08 | 1,32 | 33 | 38 | 3,3 | 0,14 | 2,31 | 38 | 44 |
| | | 3,0 | 300 | Použite trysku 4A alebo 6A | | | | | | 2,7 | 0,09 | 1,44 | 36 | 41 | 3,4 | 0,15 | 2,50 | 39 | 45 |
| 180° H | H | 1,0 | 100 | 1,1 | 0,04 | 0,60 | 60 | 69 | 1,8 | 0,08 | 1,33 | 49 | 57 | 2,4 | 0,13 | 2,17 | 45 | 52 | |
| | | 1,5 | 150 | 1,3 | 0,05 | 0,76 | 54 | 62 | 2,1 | 0,10 | 1,63 | 44 | 51 | 2,7 | 0,16 | 2,65 | 44 | 50 | |
| | | 2,1 | 210 | 1,5 | 0,06 | 0,87 | 49 | 57 | 2,4 | 0,11 | 1,80 | 38 | 43 | 3,0 | 0,19 | 3,14 | 42 | 48 | |
| | | 2,5 | 250 | 1,7 | 0,06 | 0,95 | 42 | 49 | 2,7 | 0,12 | 1,93 | 32 | 37 | 3,3 | 0,22 | 3,60 | 40 | 46 | |
| | | 3,0 | 300 | 1,8 | 0,06 | 1,04 | 39 | 44 | 2,7 | 0,13 | 2,10 | 35 | 40 | 3,4 | 0,23 | 3,90 | 40 | 47 | |
| 360° F | F | 1,0 | 100 | 1,1 | 0,07 | 1,20 | 60 | 69 | 1,8 | 0,16 | 2,67 | 49 | 57 | 2,4 | 0,26 | 4,33 | 45 | 52 | |
| | | 1,5 | 150 | 1,3 | 0,09 | 1,52 | 54 | 62 | 2,1 | 0,20 | 3,33 | 45 | 52 | 2,7 | 0,32 | 5,31 | 44 | 50 | |
| | | 2,1 | 210 | 1,5 | 0,11 | 1,85 | 49 | 57 | 2,4 | 0,22 | 3,67 | 38 | 44 | 3,0 | 0,38 | 6,28 | 42 | 48 | |
| | | 2,5 | 250 | 1,7 | 0,12 | 2,04 | 42 | 49 | 2,7 | 0,24 | 4,01 | 33 | 38 | 3,3 | 0,41 | 6,85 | 38 | 44 | |
| | | 3,0 | 300 | 1,8 | 0,12 | 2,10 | 39 | 45 | 2,7 | 0,26 | 4,35 | 36 | 41 | 3,4 | 0,42 | 6,97 | 36 | 42 | |

Tučné písmo = Odporúčany tlak

Pevné trysky pro



CHARAKTERISTIKA PEVNÝCH TRYSIEK PRO



12 Dostrek 3,7 m
Pevné: ¼, ½, ¾, 1, 1½, 2, 3, 4, plné
● Zelená Trajektória: 28°



15 Dostrek 4,6 m
Pevné: ¼, ½, ¾, 1, 1½, 2, 3, 4, plné
● Čierna Trajektória: 28°



17 Dostrek 5,2 m
Pevné: ¼, ½
● Šedá Trajektória: 28°

| Výseč | Pozícia | Tlak | | Dostrek m | Prietok | | Zráž. v. mm/h | | Dostrek m | Prietok | | Zráž. v. mm/h | | Dostrek m | Prietok | | Zráž. v. mm/h | |
|-----------|---------|------------|------------|--------------|-------------------|-------------|---------------|-----------|--------------|-------------------|--------------|---------------|-----------|--------------------|-------------------|-------------|---------------|-----------|
| | | bar | kPa | | m ³ /h | l/min | ■ | ▲ | | m ³ /h | l/min | ■ | ▲ | | m ³ /h | l/min | ■ | ▲ |
| 90° Q | | 1,0 | 100 | 3,0 | 0,10 | 1,58 | 42 | 49 | 3,9 | 0,15 | 2,50 | 39 | 46 | 4,7 | 0,19 | 3,17 | 34 | 40 |
| | | 1,5 | 150 | 3,4 | 0,12 | 2,00 | 42 | 48 | 4,2 | 0,18 | 3,06 | 42 | 48 | 4,9 | 0,23 | 3,88 | 39 | 45 |
| | | 2,1 | 210 | 3,7 | 0,15 | 2,43 | 43 | 49 | 4,6 | 0,22 | 3,62 | 41 | 47 | 5,2 | 0,28 | 4,59 | 41 | 47 |
| | | 2,5 | 250 | 4,0 | 0,16 | 2,69 | 40 | 47 | 4,9 | 0,24 | 3,95 | 39 | 46 | 5,5 | 0,30 | 5,01 | 40 | 46 |
| | | 3,0 | 300 | 4,0 | 0,18 | 2,95 | 44 | 51 | 5,2 | 0,26 | 4,32 | 38 | 44 | 5,8 | 0,32 | 5,30 | 38 | 44 |
| 120° T | | 1,0 | 100 | 3,0 | 0,13 | 2,11 | 42 | 49 | 3,9 | 0,20 | 3,33 | 39 | 46 | Použite trysku 17A | | | | |
| | | 1,5 | 150 | 3,4 | 0,16 | 2,67 | 42 | 48 | 4,2 | 0,24 | 4,08 | 42 | 48 | | | | | |
| | | 2,1 | 210 | 3,7 | 0,19 | 3,25 | 43 | 49 | 4,6 | 0,29 | 4,83 | 41 | 47 | | | | | |
| | | 2,5 | 250 | 4,0 | 0,22 | 3,67 | 41 | 48 | 4,9 | 0,32 | 5,27 | 40 | 46 | | | | | |
| | | 3,0 | 300 | 4,0 | 0,24 | 3,94 | 44 | 51 | 5,2 | 0,35 | 5,75 | 38 | 44 | | | | | |
| 180° H | | 1,0 | 100 | 3,0 | 0,19 | 3,17 | 42 | 49 | 3,9 | 0,30 | 5,00 | 39 | 46 | 4,7 | 0,38 | 6,33 | 34 | 40 |
| | | 1,5 | 150 | 3,4 | 0,24 | 4,01 | 42 | 48 | 4,2 | 0,37 | 6,12 | 42 | 48 | 4,9 | 0,47 | 7,76 | 39 | 45 |
| | | 2,1 | 210 | 3,7 | 0,29 | 4,87 | 43 | 49 | 4,6 | 0,43 | 7,25 | 41 | 47 | 5,2 | 0,55 | 9,18 | 41 | 47 |
| | | 2,5 | 250 | 4,0 | 0,32 | 5,39 | 40 | 47 | 4,9 | 0,47 | 7,91 | 40 | 46 | 5,5 | 0,60 | 10,01 | 40 | 46 |
| | | 3,0 | 300 | 4,0 | 0,35 | 5,75 | 43 | 50 | 5,2 | 0,49 | 8,18 | 36 | 42 | 5,8 | 0,64 | 10,06 | 38 | 44 |
| 360° F | | 1,0 | 100 | 3,0 | 0,38 | 6,33 | 42 | 49 | 3,9 | 0,60 | 10,00 | 39 | 46 | Použite trysku 17A | | | | |
| | | 1,5 | 150 | 3,4 | 0,48 | 8,01 | 42 | 48 | 4,2 | 0,73 | 12,25 | 42 | 48 | | | | | |
| | | 2,1 | 210 | 3,7 | 0,58 | 9,74 | 43 | 49 | 4,6 | 0,87 | 14,49 | 41 | 47 | | | | | |
| | | 2,5 | 250 | 4,0 | 0,65 | 10,78 | 40 | 47 | 4,9 | 0,95 | 15,81 | 40 | 46 | | | | | |
| | | 3,0 | 300 | 4,0 | 0,70 | 11,73 | 44 | 51 | 5,2 | 0,99 | 16,50 | 37 | 42 | | | | | |

Tučné písmo = Odporúčaný tlak