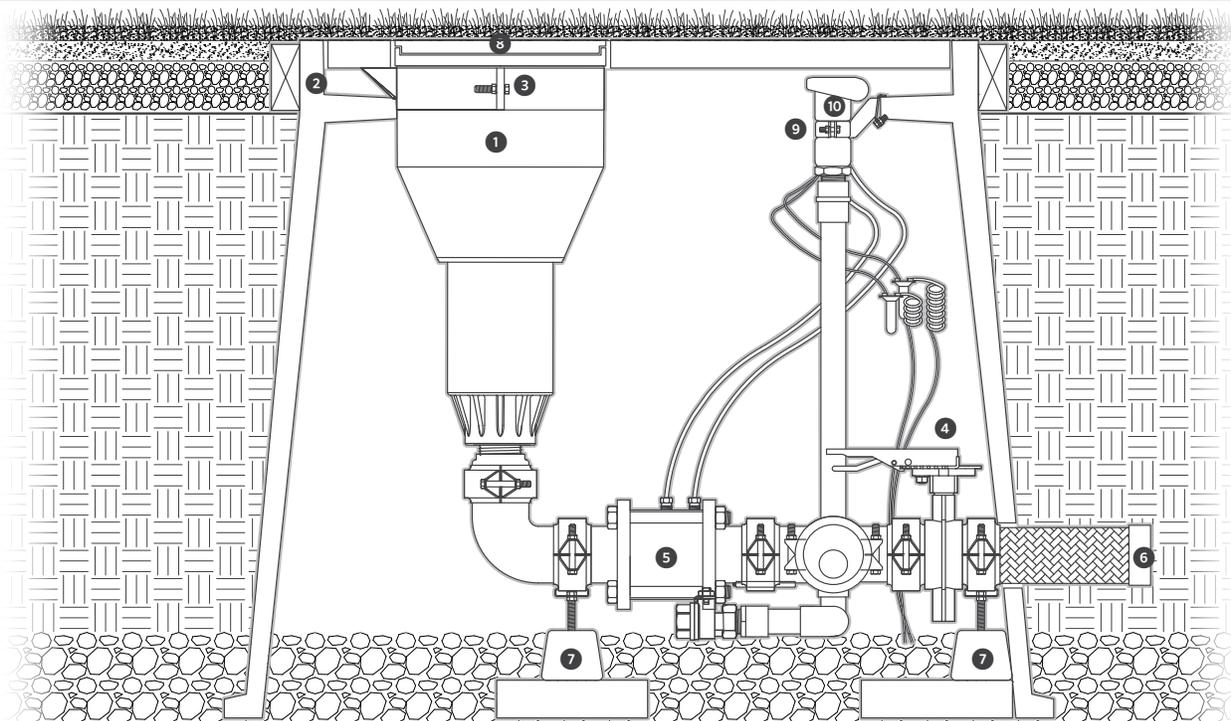


GUÍA DE INSTALACIÓN

ST-1600-KIT Y ST 1600-KIT-B



| FIGURA | COMPONENTE | CANTIDAD | DESCRIPCIÓN |
|--------|--------------|----------|--|
| 1 | ST-1600-HS-B | 1 | Pop-up de alta velocidad, arc ajustable (de 40° a 360°), entrada BSP de 2" (50 mm) |
| 2 | ST-243636-B | 1 | Arqueta compuesta, orificio prefabricado para el rotor y dos aberturas de acceso rápido al quick couple y al interruptor selector automático de encendido y apagado remoto |
| 3 | ST-BKT-1600 | 1 | Soporte de fijación del aspersor a la arqueta y abrazadera para nivelar el aspersor ST-1600-HS-B |
| 4 | ST-BVF30-K | 1 | Colector con válvula de mariposa y kit de accesorios de conexión Victaulic™ |
| 5 | ST-V30-KV | 1 | Válvula de control metálica de 3" (80 mm), elementos de conexión ranurados de entrada/salida Victaulic de 3" (80 mm), solenoide y mando selector automático de encendido y apagado |
| 6 | ST-H30-K | 1 | Manguera de entrada al colector de alta flexibilidad de 3" x 26" (80 mm x 660 mm), con malla exterior trenzada de acero inoxidable terminada en rosca hembra NPT de 3" (80 mm) |
| 7 | ST-SPT-K | 2 | Soporte para el colector ajustable; se requieren dos por arqueta |
| 8 | ST-IBS-1600 | 1 | Kit de tapa de goma del sistema de barrera antillanado para rotor ST-1600-HS-B |
| 9 | ST-BKT-QCV | 1 | Soporte ajustable de sujeción para el acople rápido HQ-5-RC |
| 10 | HQ-5-RC* | 1 | Quick coupler: entrada NPT de 1" (25 mm) con salida de 1¼" (32 mm) para llave |

* Para las configuraciones del sistema ST-1600-KIT-B, pida el quick coupler HQ-5-RC-BSP.

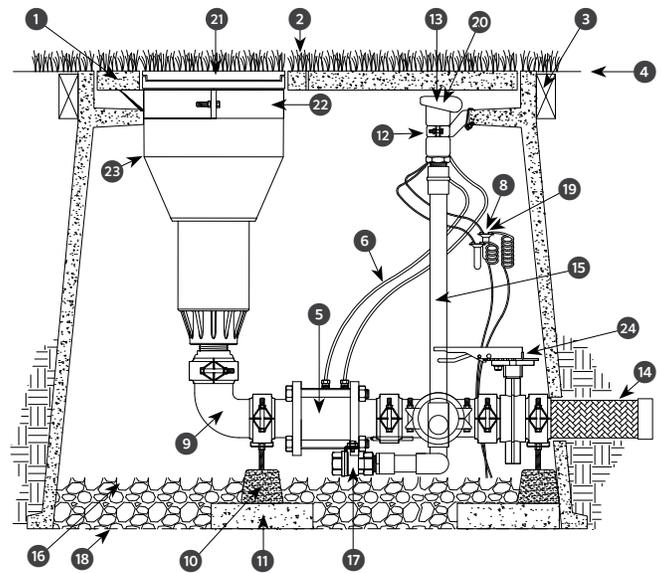
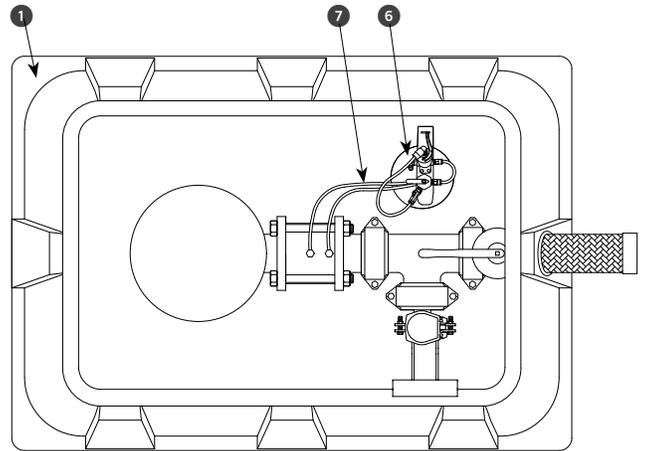
Índice de contenidos

En este manual analizaremos los componentes del kit y los pasos necesarios para ensamblarlos e instalarlos.

- 3 Detalles de las piezas del producto**
- 4 Instalación de la arqueta**
- 5 Detalle de instalación: césped artificial sobre la arqueta
- 5 Detalle de instalación: material de pista sobre la arqueta
- 6 Detalle de instalación: sin césped artificial sobre la arqueta
- 7 Ubicación de la tubería de entrada**
- 8 Ensamble el rotor y el conjunto del colector**
- 8 Ensamble los fittings ranurados tipo Victaulic™
- 9 Acceso de la manguera a través de la arqueta
- 9 Conexión del rotor y la línea de suministro del quick coupler
- 10 Configuración y colocación de los soporte ajustables
- 10 Instalación de los componentes internos en la arqueta**
- 10 Instalación y ajuste del rotor, el conjunto del colector y el soporte colgante del rotor
- 11 Instalación del sistema de barrera de relleno en el aspersor
- 12 Ajuste de elevación del aspersor e instalación del relleno en la cavidad de la cazoleta
- 13 Instalación de la tubería del Quick Coupler, del Quick Coupler y del soporte del Quick Coupler
- 14 Instalación del interruptor selector automático de encendido y apagado remoto y del conjunto del solenoide
- 14 Conexión de la tubería de control a la válvula de control
- 15 Instalación del Tack Glue Board**
- 15 Ajuste del arco**
- 15 Ajustes finales del Kit**

Detalle de instalación: Vistas superior y lateral

| ARTÍCULO | DESCRIPCIÓN |
|----------|--|
| 1 | Arqueta compuesta Hunter ST-243636-B y juego de cubiertas de hormigón polímero de cuatro piezas con aberturas de fábrica para soportar el empuje lateral del aspersor, más una abertura de fábrica con tapa circular para la válvula de acople rápido y acceso al mando on, off, y automático |
| 2 | Césped artificial o material de pista de atletismo adherido al borde de la arqueta y al conjunto de cubiertas (opcional) |
| 3 | Tack glue board de 2" x 4" (50 mm x 100 mm) o según especificación de todos los lados |
| 4 | Grado de acabado ajustado al tack glue board del perímetro de campo o según especificación |
| 5 | Kit de válvulas Hunter ST-V30-KV de baja pérdida de carga en 3" (80 mm) con uniones ranuradas |
| 6 | Mando On, Off y automático y conjunto del colector de solenoide anclado en la pared de la arqueta |
| 7 | Tubería de control codificada por colores de la válvula ST-V30-KV al mando anclado en la pared de la arqueta |
| 8 | Cables conductores del solenoide con conectores estancos |
| 9 | Válvula de corte Hunter ST-BVF30-K y kit de uniones de conexión ranuradas y acoplamiento nominal de 500 PSI (35 bares; 3,500 kPa) suficientes para conectar el aspersor y la válvula de control a la entrada del colector |
| 10 | Soporte de colector ajustable ST-SPT-K Hunter para soportar el peso del colector (2) |
| 11 | Bloques de soporte de 16" x 16" x 2" (400 mm x 400 mm x 50 mm) la especificación (2) |
| 12 | Monte el soporte en el reborde interior de la arqueta y apriete los tornillos hasta que quede fijo |
| 13 | Juego de válvulas de acople rápido Hunter HQ-5-RC situadas bajo la tapa circular de acceso rápido |
| 14 | Tubo de entrada flexible de acero inoxidable Hunter ST-H30-K |
| 15 | Conexiones y tubería de suministro de la llave de acople rápido, mínimo de 1" (25 mm), cédula 80 o según especificación |
| 16 | Pavimentos de la instalación de según especificación |
| 17 | Válvula de esfera manual de latón incluida con ST-VBF10-K #9 |



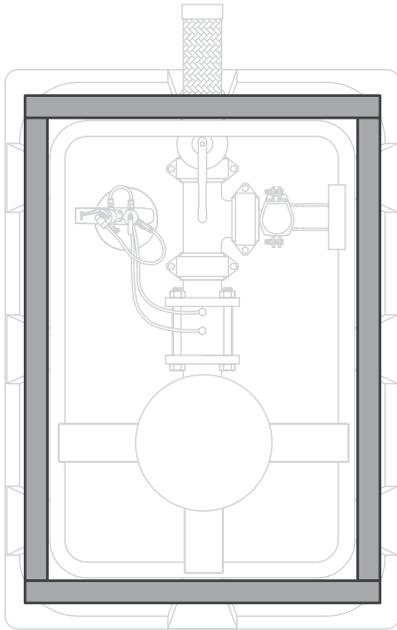
| | |
|----|--|
| 18 | Proporcione acceso al sistema de drenaje del campo |
| 19 | Conexiones estancas según especificaciones entre el cable de control y los cables conductores del solenoide |
| 20 | La parte superior de la válvula de acople rápido se sitúa a menos de 1/2" del nivel de la cubierta principal de la arqueta para que se pueda activar la llave desde arriba |
| 21 | Kit de cubierta de goma de la cazoleta de relleno Hunter ST-IBS-1600 con anillos de referencia de recorte para alcanzar alturas de utilización estándar de 1/4" (32 mm) hasta aplicaciones planas (sin relleno o material de pista) |
| 22 | Anclaje y soporte de ajuste de elevación ST-BKT-1600 Hunter |
| 23 | Aspersor Hunter ST-1600-HS-B |
| 24 | Válvula de corte de mariposa con conexiones ranuradas incluidas con ST-VBF30-K #9 |

Instalación de la arqueta

La primera pieza que hay que preparar e instalar para el kit es la arqueta. La arqueta ST-243636-B está hecha de material de fibra de vidrio apto para la construcción y aloja todos los componentes del kit. Tiene 24" (61 cm) de profundidad, 36" (91 cm) de largo y 36" (91 cm) de alto. Su cuerpo pesa 170 lb (77 kg) y su peso total, incluidas las cubiertas, es de 320 lb (145 kg). Tiene dos aberturas para facilitar el acceso al interruptor selector automático de encendido y apagado.

La altura de la arqueta debe ser precisa. Está determinada por el campo y las especificaciones de riego. En muchas instalaciones, por especificación, el borde superior de la arqueta debe quedar nivelado con el borde superior del tack glue board que rodea al campo. El tipo de material que se coloca en la superficie superior de la arqueta también puede incidir en su elevación. Puede ser material sintético de campo o material de una pista de atletismo adyacente.

Tack glue board alrededor de la arqueta:



Para iniciar la instalación, configure la arqueta de acuerdo con las especificaciones del consultor de riego. Debe descansar sobre un material de base compactado según las especificaciones de campo. Para que la arqueta drene correctamente, necesita acceso al sistema de drenaje. Este debe estar a una profundidad superior a las 36" (91 cm) de la arqueta para evitar que el agua se acumule en su interior. Si la arqueta se coloca directamente sobre grava dentro del sistema de drenaje, la grava debe compactarse y la arqueta debe asentarse sobre seis o más ladrillos para que se mantenga estable.

Después de nivelar la arqueta, es posible que desee verter un bordillo de hormigón alrededor del exterior de la base y en las esquinas interiores para estabilizarla.

Dimensiones de la arqueta:

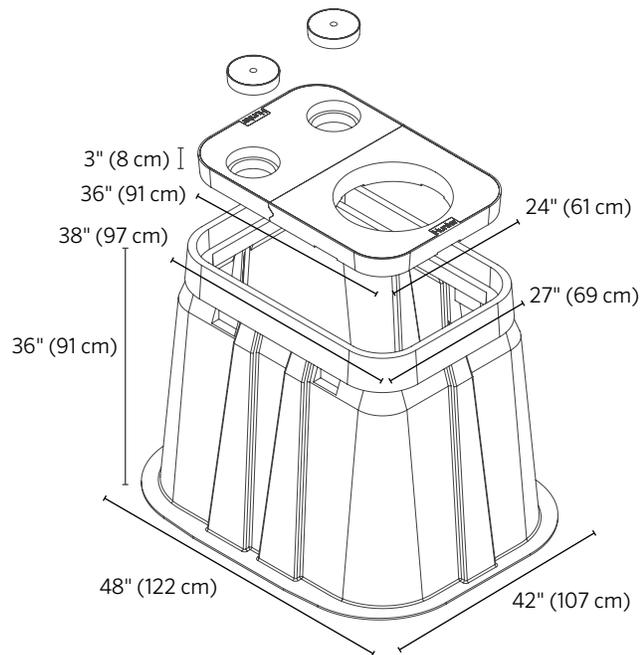
Borde superior: 27" x 38" (69 cm x 97 cm)

Juego de cubiertas: 24" x 36" (61 cm x 91 cm)

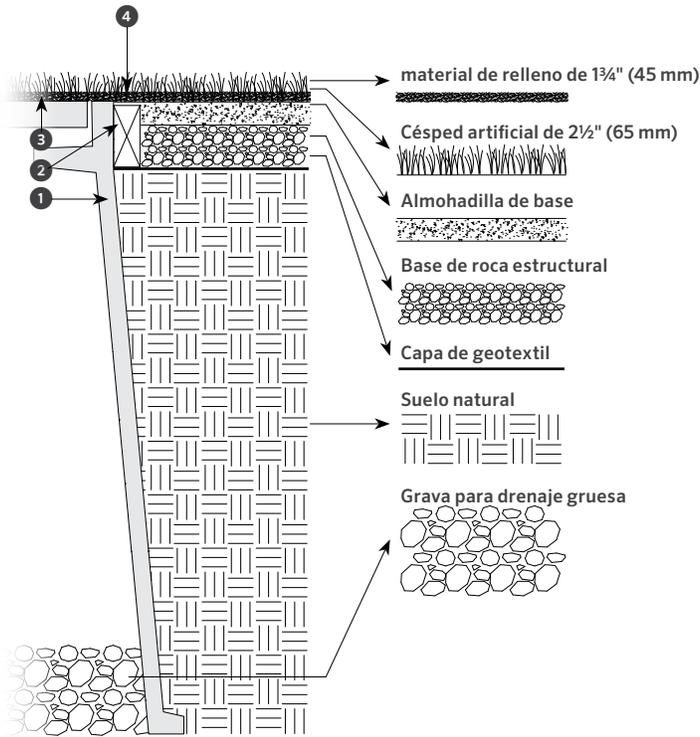
Espesor de las cubiertas: 3" (8 cm)

Profundidad: 36" (91 cm)

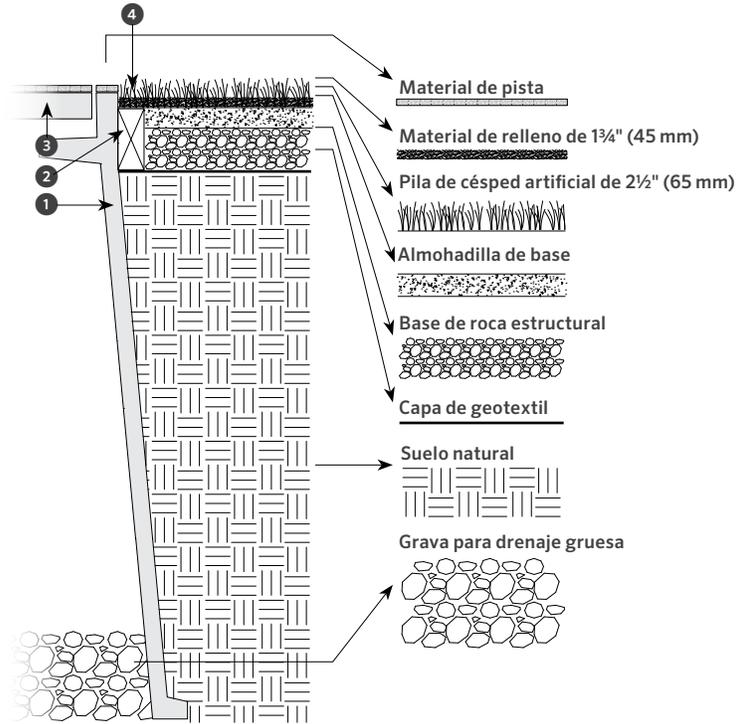
Base: 42" x 48" (107 cm x 122 cm)



Detalle de instalación: césped artificial sobre la arqueta



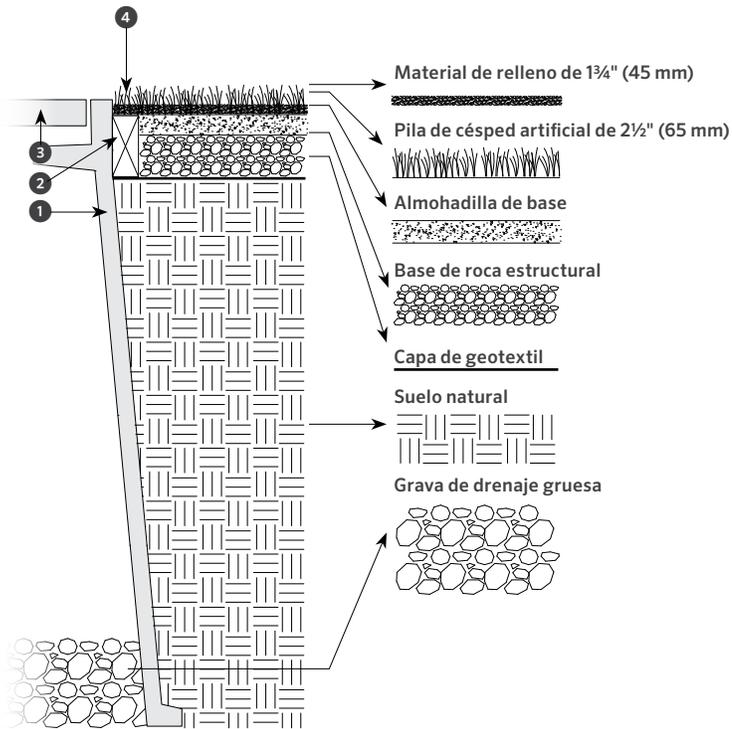
Detalle de instalación: Material de pista de atletismo sobre la arqueta



| ARTÍCULO | DESCRIPCIÓN |
|----------|---|
| 1 | Borde y pared lateral de la arqueta |
| 2 | Tack glue board de 2" x 4" (50 mm x 100 mm) en la elevación del campo |
| 3 | Cubierta de la arqueta |
| 4 | Césped artificial fijado a la cubierta, el borde y el marco |

| ARTÍCULO | DESCRIPCIÓN |
|----------|---|
| 1 | Borde y pared lateral de la arqueta |
| 2 | Tack glue board de 2" x 4" (50 mm x 100 mm) en la elevación del campo |
| 3 | Cubierta de la arqueta |
| 4 | Césped artificial fijado al marco |

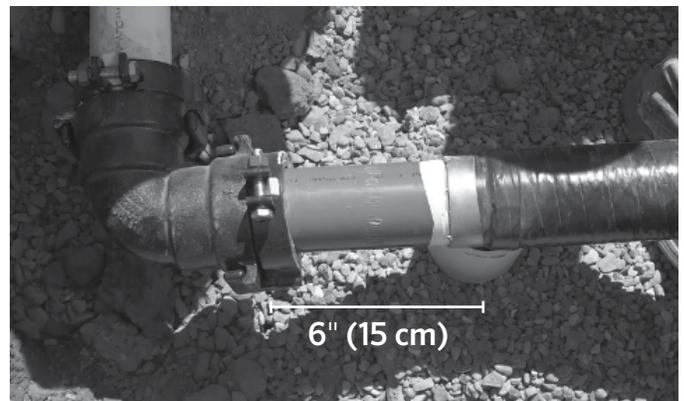
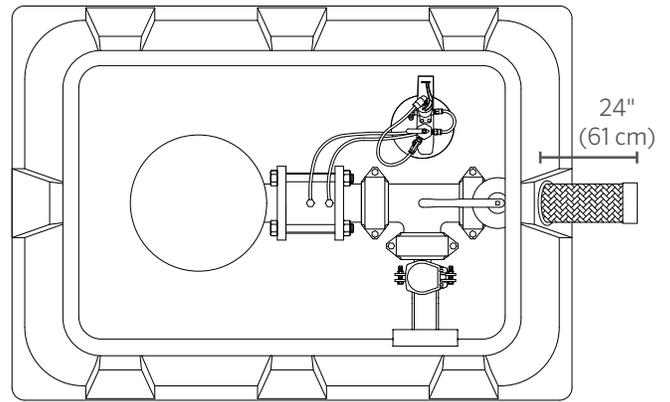
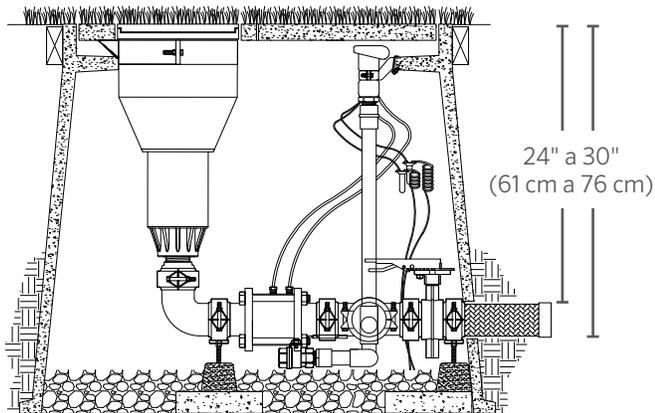
Detalle de instalación: Sin césped artificial sobre la arqueta



| ARTÍCULO | DESCRIPCIÓN |
|----------|---|
| 1 | Borde y pared lateral de la arqueta |
| 2 | Tack glue board de 2" x 4" (50 mm x 100 mm) en la elevación del campo |
| 3 | Cubierta de la arqueta |
| 4 | Césped artificial fijado al marco |

Al instalar el kit, es fundamental preparar correctamente la ubicación de la tubería de entrada. Si se hace correctamente, usted debe ser capaz de nivelar con facilidad el rotor utilizando la cantidad predeterminada de conexiones.

El primer paso consiste en preparar la profundidad y la ubicación de la tubería rígida conectada a la entrada del colector, que debe estar centrada a lo largo de la pared lateral de la arqueta, aproximadamente a una distancia de entre 24" y 30" (61 cm a 76 cm) de la parte superior de la arqueta. Aunque este es el ángulo estándar para el colector, puede bascular dentro de la arqueta. Esto permite ajustar pequeñas variaciones angulares en la tubería secundaria rígida que se conectará al colector. La línea principal también debe fijarse a esta profundidad aproximada, a menos que se especifique otra cosa. Una vez que se conozca la ubicación de la línea de suministro de agua de entrada y de la manguera flexible en relación con el colector, utilice una sierra de corona de 6" (15 cm) para hacer una abertura de acceso en la pared lateral de la arqueta.



Por último, es importante tener en cuenta que la manguera flexible de acero inoxidable se extenderá 24" (61 cm) desde la arqueta hasta la línea principal. El tubo entre la manguera de acero inoxidable y la línea principal debe tener una longitud mínima de 6" (15 cm) para facilitar su colocación.

Ensamble del rotor y del conjunto del colector

Organización y ensamblado de los componentes del colector

El colector del sistema ST se compone de la válvula de control ST-V30-KV y el kit de válvulas de corte ST-BVF30-K. El colector controla y aguanta al aspersor de largo alcance y proporciona un punto de conexión para una llave de acople rápido y una válvula de drenaje.

Los componentes del conjunto del colector están fabricados con uniones de 3" (80 mm) ranurados tipo Victaulic™. Estas uniones sirven para unir tubos de diversos materiales en múltiples aplicaciones de protección contra incendios, industriales y comerciales. Están hechos de fundición dúctil y caucho sintético sensible a la presión en la junta, son extremadamente rígidos y su presión máxima de funcionamiento es de 500 PSI (35 bares; 3,500 kPa). Tienen una gran estanqueidad y pueden soportar cambios térmicos, eventos sísmicos y asentamientos diferenciales. Las uniones Victaulic añaden robustez al kit. El kit de válvulas de corte incluye:

| CANTIDAD | DESCRIPCIÓN |
|----------|---|
| 1 | Unión galvanizada ranurada x unión adaptador macho de rotor BSP |
| 1 | Conexión codo de 90° galvanizado ranurado |
| 1 | Conexión en T galvanizado ranurado |
| 1 | Válvula de mariposa con revestimiento epoxico |
| 6 | Acoplamiento ranurado galvanizado |
| 1 | Acoplamiento ranurado galvanizado x bandeja de drenaje NPT hembra de 1" (25 mm) |
| 1 | Tapón NPT macho galvanizado |
| 1 | Válvula de esfera (válvula de drenaje) NPT hembra de latón de 1" (25 mm) |



ST-BVF30-K

Ensamblaje de las conexiones ranuradas tipo Victaulic™

Al ensamblar los fittings tipo Victaulic ranurados para crear el colector ST, se puede facilitar el proceso utilizando un lubricante para juntas de tubería aprobado, pero no es necesario.

1. Deslice la junta sobre el extremo de la primera conexión que desea realizar. La junta no debe sobresalir ni extenderse más allá del borde de la conexión.
2. Coloque contra esa conexión el segundo que desea conectar. Para el siguiente paso, debe mantener las conexiones juntas en esta posición.
3. Deslice la junta sobre ellos y céntrala entre las ranuras de los mismos.
4. Presione cada mitad de acoplamiento sobre la junta y apriételos entre sí.
5. Fija los tornillos y las tuercas al acoplamiento. Apriete uniformemente, alternando los lados hasta que queden bien ajustados.

Las mitades de acoplamiento deben quedar unidas, en pleno contacto. Asegúrese de que las tuercas queden orientadas hacia arriba para facilitar el mantenimiento en el futuro y, opcionalmente, aplique grasa para evitar la oxidación.



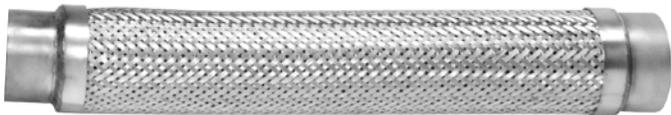
ST-BVF30-K y ST-V30-KV

Acceso para manguera flexible a través de la arqueta

La manguera flexible de acero inoxidable ST-H30-K del kit ST conecta el suministro de agua de entrada al colector. La manguera flexible se ajusta a las pequeñas diferencias de elevación y alineación entre el colector y la línea de suministro de agua de entrada.

Instale la manguera flexible de acero inoxidable en el colector con el acople y la junta de estanqueidad proporcionados. Fíjela al lado de la entrada de la válvula de mariposa siguiendo los mismos pasos de ensamble del colector con las conexiones Victaulic. A continuación, envuelva la manguera con cinta plástica para tubería de 0.25 mm de espesor para protegerla de las condiciones corrosivas del suelo. Tenga en cuenta que este paso no se puede realizar cuando el rotor y el conjunto del colector están en la arqueta. Si ya la bajó, simplemente sáquela para envolverla con la cinta.

Cuando el aspersor, el colector y los conjuntos de acero inoxidable estén instalados en la arqueta y conectados a la línea de suministro de agua, la manguera de acero inoxidable debe quedar perfectamente estirada, sin torsiones, entre la línea de suministro de agua de entrada y el colector. Si es necesario, afloje el acoplamiento entre la manguera flexible y la válvula de mariposa. Luego elimine las torsiones de la manguera flexible y vuelva a apretarla cuando haya terminado.



ST-H30-K

Conexión del aspersor y la línea de suministro del quick coupler

Después de fijar la manguera flexible, instale el aspersor en el conjunto del colector.

1. Aplique cinta o pasta Teflon™ a las roscas del adaptador.
2. Enrosque el aspersor al adaptador para crear una unión estanca.
3. Conecte el adaptador al colector con un acoplador y una junta para las conexiones Victaulic.

Una vez conectado el aspersor, la línea de suministro a la válvula de acople rápido se puede instalar en el colector.

1. Aplique cinta de teflón a las roscas de la línea de suministro.
2. Instale la unión de la línea de suministro en el colector.



Configuración y colocación de los soportes regulables

Una vez que el aspersor, el colector y la manguera de acero inoxidable estén ensamblados, deberá instalar los soportes ST-SPT-K. Se requieren dos soportes ajustables que aguanten el peso del colector. Coloque soporte debajo de uno de los acoplamientos conectados a la valve de aislamiento y otro debajo del acoplamiento entre el codo y la valve de control. Utilice como bloque de apoyo de estabilización una almohadilla de soporte de concreto de 16" x 16" x 2" (400 mm x 400 mm x 50 mm).

1. Compacte el suelo donde se colocarán los bloques de apoyo en los extremos opuestos dentro de la arqueta.
2. Baje los bloques de apoyo en el interior de la arqueta.
3. Una vez preparada la zona de la arqueta, los bloques de apoyo y los soportes, coloque los segundos sobre los primeros.

La parte superior de los soportes debe estar aproximadamente a 29" (74 cm) de la parte superior de la arqueta. Si es necesario, suba o baje los soportes para lograr la medida correcta. Para ajustar los soportes, afloje las tuercas en la parte superior de la base de soporte de caucho negro. Levante las tuercas tanto como sea posible, luego presione hacia abajo el riel de metal del soporte hasta que se detenga.



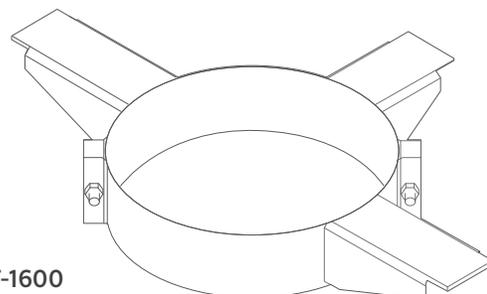
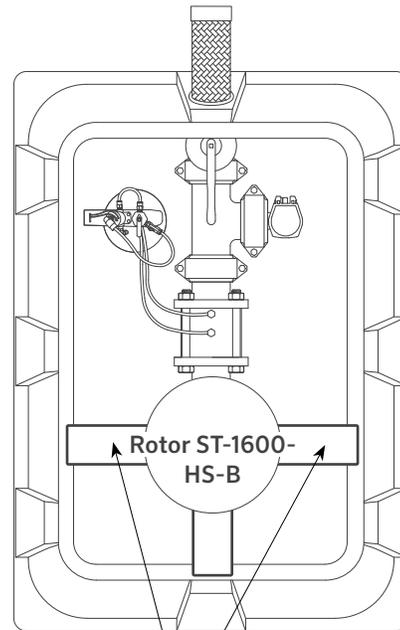
ST-SPT-K

Instalación y ajuste del aspersor, el conjunto del colector y el soporte colgante del rotor

Después de colocar los soportes ajustables en la arqueta, hay que instalar el rotor y el conjunto del colector. Pida a dos personas que le ayuden a colocar el rotor y el conjunto del colector sobre los soportes. Si se necesita un pequeño ajuste, puede subir o bajar los soportes.

Con el aspersor está dentro de la arqueta, asegúrelo con el soporte colgante ST-BKT-1600. Dos mitades del soporte vienen con los pernos y las tuercas de bloqueo de nailon necesarias para ensamblarlo.

1. Coloque una mitad con los brazos de suspensión salientes hacia arriba debajo del reborde del rotor. Enganche los brazos en el borde de la arqueta.
2. Instale la segunda mitad, confirmando una vez más que los brazos encajen en el borde de la arqueta y estén debajo del reborde del rotor.
3. Una vez que los soportes queden ajustados con holgura a la arqueta y al rotor, deslice los pernos a través de los orificios previamente taladrados en el soporte para conectar las dos piezas de este, y apriete los pernos y las tuercas de bloqueo de nailon para sujetar con holgura el rotor. Mantenga suelto el soporte hasta que se instale el sistema de barrera de relleno y se establezca la elevación del rotor.



ST-BKT-1600

Instalación de la cazoleta de relleno en el rotor

Todas las instalaciones en la arqueta requieren el sistema de barrera de relleno ST-IBS-1600 para integrar el sistema ST con el campo circundante. El sistema de barrera de relleno también crea un ajuste perfecto entre el rotor y la cubierta de la arqueta, lo que permite un funcionamiento sin problemas.

Para los campos deportivos sintéticos de tipo relleno, el sistema de barrera de relleno retiene gran parte del material de relleno en la zona de la tapa con logotipo del rotor, así como en la zona circundante. Las paredes de la barrera de relleno deben estar por debajo del nivel del material de relleno para facilitar una transición segura entre el pop-up del rotor y la zona circundante.



Importante:

Cuando instale el aspersor, no aplique adhesivo ni pegamento a la cazoleta de relleno. Todas las piezas deben poderse desmontar para dar mantenimiento al aspersor.

1. Instale el anillo en el reborde del rotor. Con los dedos, tire y coloque cada segmento de retención del anillo primero sobre el reborde negro del rotor y luego debajo de él.
2. Una vez colocados todos los segmentos de retención, compruebe que hayan quedado totalmente debajo del reborde del rotor.
3. Instale la copa sobre la tapa con logotipo verde del rotor levantando esta y colocando una pieza de madera debajo de ella.
4. Coloque la copa sobre el borde de la tapa con logotipo.
5. Con los dedos, tire y coloque cada segmento de retención de la copa debajo del borde exterior de la tapa con logotipo.
6. Una vez colocados todos los segmentos de retención, vuelva a comprobar que estén totalmente debajo de la tapa con logotipo.
7. Baje con cuidado el conjunto de la tapa con logotipo y la copa. No desenganche la copa de la tapa con logotipo y asegúrese de que queden alineados la copa y el anillo de la cazoleta de relleno.



RELLENO DE CÉSPED



PISTA SINTÉTICA



CÉSPED DE HOCKEY SIN RELLENO

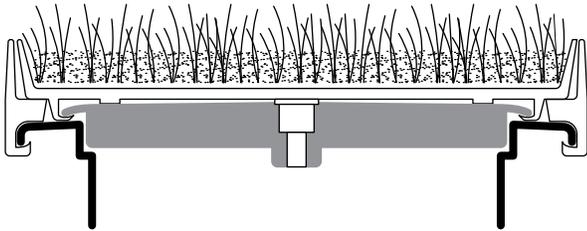


CUBIERTA DESNUDA
ST-FRP-1600

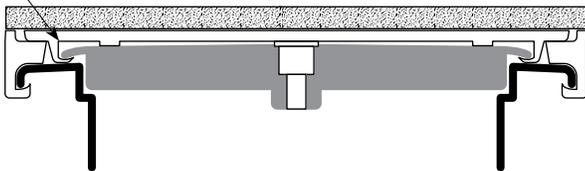
Ajuste de la elevación del rotor e instalación del material de cubierta en la cazoleta de relleno

Antes de colocar material sintético, de pista o de hormigón en la arqueta, la tapa y el sistema de barrera de relleno, recorte las paredes de este último para crear una superficie superior plana si utiliza material que no sea de relleno. Si utiliza material de relleno, no es necesario recortar. Ajuste la elevación de la superficie superior plana a la de la superficie superior de la arqueta manipulando el rotor en su lugar. Este paso permite una integración perfecta del sistema ST en el campo y elimina el riesgo de tropiezos. Una vez establecida la elevación, apriete el soporte colgante del aspersor para asegurarlo en su posición.

Si tiene que usar una almohadilla o césped artificial en la cazoleta de relleno, debe tener 14 $\frac{3}{8}$ " (36.5 cm) de diámetro. Después de cortar una pieza de material de cubierta, utilice el adhesivo ST-ADH-K aprobado por Hunter para pegarlo a la copa de dicho sistema.



ST-FRP-1600



Instalación de la tubería , de la válvula y del soporte de la válvula de acople rapido.

Las válvulas de acople rápido permiten tener uso directo de agua, a la vez que mantienen la durabilidad en el suelo y la resistencia al vandalismo. Son una herramienta ideal cuando no es necesario encender el rotor para regar una zona extensa, y solo se necesitan para el riego de zonas pequeñas. La tubería de entrada del quick coupler debe estar alineada con la abertura de acceso rápido de 7" (18 cm) de la cubierta de la arqueta. Si el quick coupler está demasiado bajo, será imposible encajar la llave de acople rápido.



Importante:

Aplice cinta de teflón a las roscas de todas las piezas roscadas.

1. Enrosque la válvula de acople rápido en un machón de PVC o metálico de 1" x 18" (25 mm x 460 mm) cédula 80.
2. Una vez enroscada la válvula de acople rápido en el machón, instálela en la línea de suministro.
3. Monte la válvula de acople rápido en la arqueta con el soporte ST-BKT-QCV. Con los tornillos suministrados, monte el soporte en la arqueta directamente debajo de la abertura de acceso al quick coupler. Cuando instale el quick coupler en el soporte, es importante que coloque su parte superior a menos de 1/2" de la parte inferior de la cubierta principal de la arqueta, para que la llave se pueda activar desde arriba. Monte el soporte en el reborde interior de la arqueta y apriete los pernos incluidos, hasta que la válvula de acople rápido quede fija. Guíe e instale la tubería de la válvula de drenaje.

Conecte la válvula de drenaje de latón. Asegúrese de que la válvula de drenaje sea la tubería más baja en el interior de la arqueta.



Instalación mando selector on, off o automático y del conjunto del solenoide

El selector on-off-auto permite al usuario controlar el kit para que actúe automáticamente desde un programador de riego o manualmente desde el mando. Para instalar el mando, asegúrese de que esté ubicado directamente debajo de una abertura de acceso en el conjunto de tapas de la arqueta.

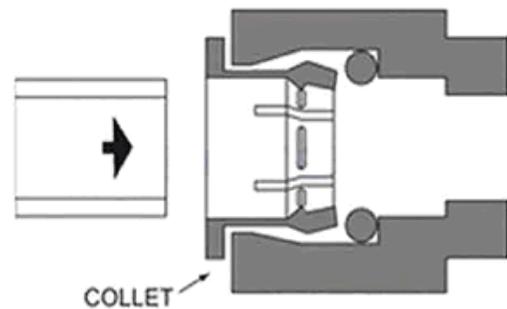
1. Taladre dos agujeros guía con una broca de $\frac{5}{16}$ " para mampostería en la pared lateral de la arqueta. Los agujeros deben estar a una distancia de 1" (25 mm) entre sí.
2. Monte el mando con los accesorios y tornillos suministrados.
3. Por último, conecte el solenoide utilizando los conectores de cable de alta calidad 3M DBRY recomendados.



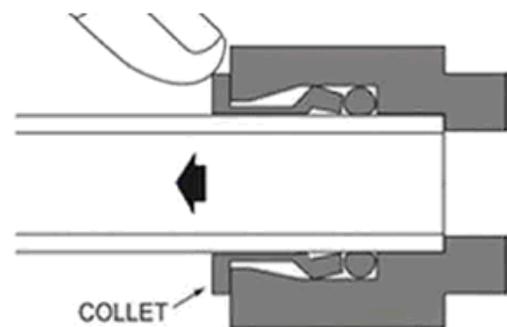
Conexión de la tubería de control a la válvula de control

Después de instalar el interruptor selector automático de encendido y apagado, inserte la tubería de suministro del interruptor en la válvula de control. Esto le permitirá encender y apagar la válvula, ya sea manualmente desde el interruptor o automáticamente desde el programador. En la válvula de control encontrará dos uniones. Una conexión está en el lado de entrada de la válvula y la otra está en el centro de esta. Cada enlace viene de fábrica con un tapón negro para protegerlo de la suciedad. Para quitar el tapón, presione hacia abajo el anillo de la parte superior del enlace mientras tira del tapón hacia arriba para sacarlo de la unión.

Para conectar el tubo al enlace, simplemente presiónelo hacia adentro de este hasta que se detenga. Tire ligeramente hacia afuera para confirmar que quede bien sujeto al fitting. Al realizar estos dos pasos, verifique que el tubo codificado con color azul coincida con el enlace codificado color azul; y el tubo codificado con color rojo, con el enlace codificado con color rojo.



SIMPLEMENTE EMPUJE EL TUBO PARA CONECTARLO

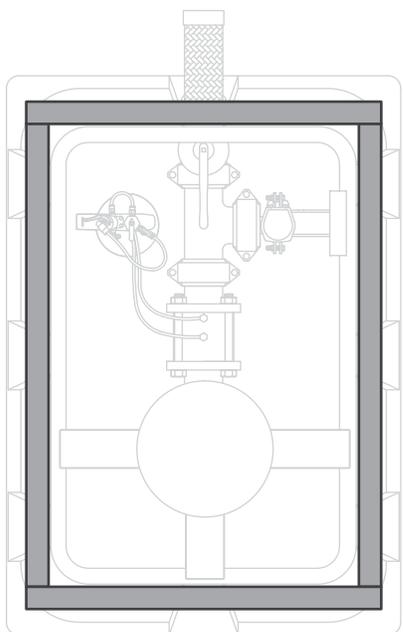


EMPUJE LA PINZA DE SUJECIÓN PARA LIBERAR EL TUBO

Instalación del tack glue board

Lo último que hay que instalar es el tack glue board. Después de rellenar alrededor de la arqueta, instale un tack glue board en su periferia. Esto le permitirá colocar de forma segura el material sintético en la zona. El material sintético descansa sobre el suelo de base del campo compactado y, dependiendo de la especificación, se puede unir con clavos, pegamento o ambos.

El material que se utiliza más comúnmente para construir el tack glue board es la madera industrial Trex™ de 2" x 4" (50 mm x 100 mm). El diseño ideal es un marco ajustado. Instálelo con alrededor del borde superior expuesto de la arqueta con adhesivo entre ambas partes. Debe tener la misma elevación que el borde perimetral de la arqueta.



Configuración de la orientación del arco del rotor y ajuste del arco

Ahora que los componentes internos y externos ya están instalados, encienda el sistema para verificar las funciones con el mando on-off-auto. Luego, ajuste el arco del aspersor.

El aspersor ST-1600-HS-B tiene un rango de arco de 40° to 360°. También dispone de una función de carraca que permite girar el rotor hacia el campo de juego. Durante el funcionamiento, empuje el rotor con fuerza hacia la zona de riego prevista. El aspersor girará con la carraca a menos que los clips de ajuste del arco interfieran con el brazo de disparo de inversión situado en la parte posterior de la transmisión por engranajes. Deslice los clips de ajuste del arco, si es necesario, para orientar el aspersor hacia la zona de riego prevista.

Para ajustar el arco, active el aspersor y deslice los clips de ajuste del arco. Esto le permitirá orientar el arco a la zona de riego prevista. Para acelerar el proceso, mueva con la mano el brazo de recorrido que se encuentra en la parte posterior de la transmisión por engranajes.



ANILLOS DE AJUSTE DE ARCO

Ajustes finales del kit

Antes de completar la instalación del kit ST-1600, realice una última comprobación de la arqueta, el colector, el conjunto del aspersor, los enlaces de compresión y los soportes. Verifique que los pernos estén ajustados y que los componentes estén colocados correctamente en la arqueta. Después de realizar los ajustes finales, disfrute de los beneficios de un sistema automático de riego de césped artificial.



ESCANEAR

Para Buscar
Ayuda



hunter.help/ST1600KIT



Lo que más nos motiva es contribuir al éxito de nuestros clientes. Aunque nuestra pasión por la innovación y la ingeniería está integrada en todo lo que hacemos, esperamos que lo que lo motive a permanecer en la familia de clientes de Hunter durante años sea nuestro compromiso de ofrecerle un apoyo excepcional.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Gene Smith".

Gene Smith, Presidente, Riego de Jardines e Iluminación Exterior

HUNTER INDUSTRIES | *Built on Innovation*®
1940 Diamond Street, San Marcos, CA 92078 EUA
hunterindustries.com

Victaulic es una marca comercial de Victaulic Company. Teflon es una marca registrada de Chemours Company. Trex es una marca comercial de Trex Company Inc.

© 2023 Hunter Industries Inc. Hunter Industries, el logotipo de Hunter y otras marcas comerciales y marcas registradas de Hunter Industries Inc.